

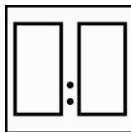
# LV 852 Washprimer Beige 8524-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

**Beschreibung:**

Säurehaltiger Zweikomponenten Washprimer mit passivierenden Eigenschaften. Geeignet für die gängigsten Untergründe im Nutzfahrzeugsbereich. Mit hervorragenden Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften, besonders auf Stahl und Aluminium.

Der Hauptanwendungsbereich für dieses Produkt ist die Reparatur- und Umlackierung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von neuen Nutzfahrzeugen und Anhängern.



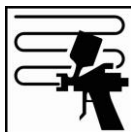
100 Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige

100 Autocoat BT LV 852 Washprimer Hardener

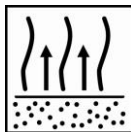


Düseneinstellung:  
1.5-1.9 mm

Anwendungsdruck:  
1.7 – 2.2 bar am Lufteinlass



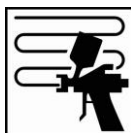
2 x 1 Schicht



Überlackierbar nach:

40-60 Minuten bei 15°C

20-40 Minuten bei 25°C



Überlackierbar mit:  
2K BT Decklacken



**Geeigneten Atemschutz verwenden**

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# LV 852 Washprimer Beige 8524-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Beschreibung:

Säurehaltiger Zweikomponenten Washprimer mit passivierenden Eigenschaften. Geeignet für die gängigsten Untergründe im Nutzfahrzeugsbereich. Mit hervorragenden Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften, besonders auf Stahl und Aluminium.

Der Hauptanwendungsbereich für dieses Produkt ist die Reparatur- und Umlackierung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von neuen Nutzfahrzeugen und Anhängern.

---

## Produkt und Zusätze:

LV 852 Washprimer Beige	8524-001
LV 852 Washprimer Hardener Fast	8524-103
LV 852 Washprimer Hardener Medium	8524-104
LV 852 Washprimer Hardener Slow	8524-105

---

## Rohstoffbasis:

LV 852 Washprimer Beige	Polyvinylbutyral Harzkombinationen.
LV 852 Washprimer Hardener Fast / Medium / Slow	Phosphorsäure.

---

## Geeignete Untergründe:

- Bestehende Lackschichten, mit Ausnahme von thermoplastischen Acrylatlacken
- Stahl
- Aluminium
- Verzinkter Stahl
- Edelstahl
- Polyesterlamine und Sperrholz

---

## Untergrundvorbereitung:

- Bestehende Lackschichten: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001 und trocken schleifen mit P280 oder nass schleifen mit P400.
- Stahl: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover und trocken schleifen mit P180. Bei Bedarf sauber strahlen mit Sa 2½-3.
- Aluminium: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover und aufrauen mit Scotch Brite Typ A (rot).
- Verzinkter Stahl, Edelstahl: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover und aufrauen mit Scotch Brite Typ A (rot).
- Polyesterlamine und Sperrholz: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover und trocken schleifen mit P280 oder aufrauen mit Scotch Brite Typ Ultra Fine (grey)

# LV 852 Washprimer Beige 8524-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Mischungsverhältnis nach Volumen:

100 Teile LV 852 Washprimer Beige  
100 Teile LV 852 Washprimer Hardener Fast / Medium / Slow

Beachte: Die Mischung sollte unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.

---

## Spritzviskosität:

16 - 18 Sek. DIN 4 bei 20°C.

---

## Topfzeit:

Nach dem Anmischen der Komponenten beträgt die Topfzeit 4 Stunden bei 20°C

Beachte: Kunststoffgebinde verwenden

---

## Spritzpistole, Düsengröße und Arbeitsdruck:

Spritzpistole:	Düsengröße:	Arbeitsdruck:
Fließbecher :	1.4-1.8 mm	2-3 bar am Lufteinlass
Fließbecher HVLP :	1.5-1.9 mm	1.7-2.2 bar an der Luftklappe
Saugbecher :	1.8 mm	2-3 bar am Lufteinlass
Saugbecher HVLP :	1.8-2.2 mm	1.7-2.2 bar an der Luftklappe
Druckkessel :	0.8-1.1 mm	2-3 bar Zerstäubungsdrucks und 0.8- 1.0 bar Materialdruck

---

## Verarbeitung:

Hardener Fast/Medium: „Double Header Verfahren“, 2 Schichten von oben nach unten (oder umgekehrt) ohne Zwischenablüften auftragen – daraus ergibt sich 1 Durchganglackierung.

Hardener Slow: 2 nasse Einzelschichten LV 852 Washprimer Beige auftragen, mit 30 Minuten Abluftzeit zwischen den Schichten.

# LV 852 Washprimer Beige 8524-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

**Beachte:**

1. Untergrund muss vollständig trocken sein.
2. LV 852 Washprimer Beige sollte nicht unter 30% Luftfeuchtigkeit aufgetragen werden
3. Zu trockenes Lackieren mit LV 852 Washprimer Beige vermeiden.
4. LV 852 Washprimer Beige kann auch mit einem weichen Pinsel aufgetragen werden.
5. LV 852 Washprimer Beige nicht mit Epoxidmaterialien, Basislacken oder Sikkens Polyesterspachtel und Polysurfacer überlackieren.
6. Im Falle von Abdichtungsarbeiten, Dichtmasse immer auf den Washprimer auftragen.
7. Nasse Schichten von Washprimer auf frischem Decklack vermeiden. Im Falle einer Nachreparatur können folgende 2 Methoden angewendet werden:
  - A) 3-4 dünne, trockene Schichten LV 852 Washprimer Beige auftragen um die erforderliche Füllkraft zu erreichen. Anschließend Decklack gemäß den Vorgaben auftragen.
  - B) Autoprep Vorbehandlungstücher (Autoprep Pretreatment Wipes) einsetzen und anschließend BT LV 350 Filler Schleifversion und Decklack auftragen.

---

**Schichtdicke:**

Mindestschichtdicke Trockenfilm:

16 – 20 µm

---

**Theoretischer Materialverbrauch:**

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Trockenfilmdicke

**m<sup>2</sup>/liter**

± 68

**Beachte:** Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikations-umstände.

---

**Reinigung der Arbeitsgeräte:**

Benutzen Sie Sikkens Solvent.

---

**Überlackierbar nach:**

Für ein optimales Erscheinungsbild:

Hardener Fast <b>Double Header</b>	<b>20°C</b>
Überlackierbar nach:	40 min
Hardener Medium <b>Double Header</b>	<b>20°C</b>
Überlackierbar nach:	50 min
Hardener Slow in 2 Schichten	<b>20°C</b>
Überlackierbar nach:	30 min

# LV 852 Washprimer Beige 8524-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

**Beachte:**

1. LV 852 Washprimer Beige vor dem Überlackieren komplett matt ablüften lassen.
2. (Nass) schleifen ist möglich, nach einer Trocknungszeit von 2 Stunden bei 20°C.

---

**Überlackierbar mit:**

Allen Autocoat BT LV Decklacken

**Beachte:**

1. Autocoat LV 852 Washprimer Beige sollte innerhalb 24 Stunden überlackiert werden.
2. Falls die maximale Überlackierzeit überschritten ist, eine dünne Schicht LV 852 Washprimer Beige auftragen
3. Sollte LV 852 Washprimer Beige bei 60°C getrocknet worden sein, tragen Sie eine dünne Schicht LV 852 Washprimer Beige auf.

---

**VOC:**

**2004/42/II B(c)(780)740**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max 780 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt 740 g/Liter.

---

**Verpackung:**

LV 852 Washprimer Beige	5L in 5-Liter Gebinde
LV 852 Washprimer Hardener Slow	5L in 5-Liter Gebinde
LV 852 Washprimer Hardener Medium	5L in 5-Liter Gebinde
LV 852 Washprimer Hardener Fast	5L in 5-Liter Gebinde

---

**Lagerstabilität:**

LV 852 Washprimer Beige	1 Jahr
LV 852 Washprimer Hardener Slow / Medium / Fast	2 Jahre

---

**Produktlagerung:**

Die Lagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.  
Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

Minimale Lagertemperatur:	5°C
Maximale Lagertemperatur:	35°C

# LV 852 Washprimer Beige 8524-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## GESUNDHEITS- & SICHERHEITSDATEN bezüglich LV 852 Washprimer Beige und Zusätze:

Nur für den fachmännischen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt).

Siehe Text auf dem Produktetikett.

Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart  Tel: +49 (0)711 8951 - 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen  Tel: +43 (0)662 48989 - 250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil  Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)