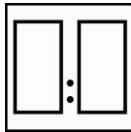


# LV 851 Washprimer AS 8514-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Kurzbeschreibung:

Zwei-Komponenten Washprimer, der geeignet ist für die verschiedensten Untergründe bei Nutzfahrzeugen. Es bietet eine ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz, insbesondere auf Stahl und Aluminium. Das Haupteinsatzgebiet dieses Produktes ist die Reparatur und Instandsetzung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von neu gebauten Nutzfahrzeugen und Anhängern.



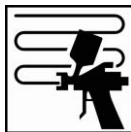
100 Autocoat BT LV 851 Washprimer AS

100 Autocoat BT LV 851 Washprimer Hardener

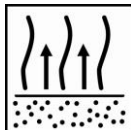


Düseneinstellung:  
1.5-1.9 mm

Anwendungsdruck:  
1.7 – 2.2 bar am Lufteinlass

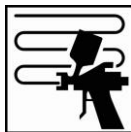


1 Schicht



Überlackierbar nach:

15-20 Minuten bei 20°C



Überlackierbar mit:

LV 350 Filler Grey / Beige, LV 350 Filler Varicolor, LV 850 Sealer



**Geeigneten Atemschutz verwenden**

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

## LV 851 Washprimer AS 8514-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Kurzbeschreibung:

Zwei-Komponenten Washprimer, der geeignet ist für die verschiedensten Untergründe bei Nutzfahrzeugen. Es bietet eine ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz, insbesondere auf Stahl und Aluminium. Das Haupteinsatzgebiet dieses Produktes ist die Reparatur und Instandsetzung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von neu gebauten Nutzfahrzeugen und Anhängern.

---

### Produkt und Zusätze:

LV 851 Washprimer AS	8514-001
LV 851 Washprimer Hardener Slow	8514-105
LV 851 Washprimer Hardener Fast	8514-103

---

### Rohstoffbasis:

LV 851 Washprimer AS	Polyvinyl Butyral Harz Kombination
LV 851 Washprimer Hardener Slow / Fast	Phosphorsäure

---

### Geeignete Untergründe:

- Alte Lackschichten, ausgenommen Oberflächen mit thermoplastischen Eigenschaften
- Stahl
- Aluminium
- Verzinkter Stahl
- Edelstahl
- Polyesterlaminat und Sperrholz
- Polyesterspachtel
- Polysurfacer

---

### Untergrundvorbereitung:

- Bestehende Lackschichten: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001 und trocken schleifen mit P280 oder nass mit P400 Körnung.
- Stahl: Entfetten mit Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001 und trocken schleifen mit P180. Bei Bedarf mit Druckluft reinigen, Sa 2½-3.
- Aluminium: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover und aufräumen mit Scotch Brite Typ A (rot).
- Verzinkter Stahl und Edelstahl: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover und aufräumen mit Scotch Brite Typ A (rot).
- Polyesterlaminat und Sperrholz: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover und trocken schleifen mit P280 oder aufräumen mit Scotch Brite Typ A (rot).
- Polyesterspachtel und Polysurfacer: Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover. Trocken schleifen mit P180 – P280.

# LV 851 Washprimer AS 8514-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Mischungsverhältnis nach Volumen:

100 Teile LV 851 Washprimer AS 8514-001  
100 Teile LV 851 Washprimer Hardener 8514-105 oder 8514-103

## Viskosität:

16-18 Sek. DIN4 bei 20°C.

## Topfzeit:

8 Stunden bei 20°C

Hinweis: Benutzen Sie ein Plastikgebinde

## Spritzpistole und Arbeitsdruck:

<b>Spritzpistole:</b>	<b>Düsengröße:</b>	<b>Arbeitsdruck :</b>
Fließbecher	: 1.4-1.8 mm	2-3 bar am Lufteinlass
Fließbecher HVLP	: 1.5-1.9 mm	1.7-2.2 bar an der Luftklappe
Saugbecher	: 1.8 mm	2-3 bar am Lufteinlass
Saugbecher HVLP	: 1.8-2.2 mm	1.7-2.2 bar an der Luftklappe
Druckkessel	: 0.8-1.1 mm	2-3 bar Zerstäubungsdrucks und 0.8- 1.0 bar Materialdruck

## Hinweis:

\* Beachten Sie auch die Spezifikationen der Spritzgerätehersteller

## Applikationsprozess:

Eine nasse Einzelschicht LV 851 Washprimer AS 8514-001 auftragen. Zu trockenes Lackieren vermeiden.

### Beachte:

1. Die zu lackierende Fläche muss frei sein von Rest- oder Kondensfeuchte sein
2. LV 851 Washprimer AS sollte nicht bei einer Luftfeuchtigkeit < 30% oder > 75% bei 20°C sein.
3. LV 851 Washprimer AS sollte nicht bei einer Temperatur < 15°C verarbeitet werden
4. LV 851 Washprimer AS kann auch mit einem weichen Pinsel aufgetragen werden.
5. LV 851 Washprimer AS darf **nicht** überlackiert werden mit Epoxidgrundierungen, Basislacken oder Sikkens Polyester Bodyfillers und Polysurfacer.
6. Wenn Sie Sealant verwenden, tragen Sie immer Sealant auf den LV 851 Washprimer AS auf

## Schichtdicke:

Pro Schicht

µm  
5 -8

# LV 851 Washprimer AS 8514-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

**Ergiebigkeit:**

Die theoretische Ergiebigkeit der spritzfertigen Mischung bei 1 µm ist

m<sup>2</sup>/liter

± 68

**Beachte:** Der praktische Materialverbrauch hängt von mehreren Faktoren ab, z.B. Form des Objektes  
Struktur der Oberfläche Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände,

---

**Reinigung der Arbeitsgeräte:**

Sikkens Solvent, 800 Reducer Medium 8099-204 oder Nitroverdünnung verwenden.

---

**Trocknung:**

Für optimale Eigenschaften:

Hardener Slow 8514-105	<b>15°C</b>	<b>25°C</b>
Überlackierbar nach:	40 min	20min
Hardener Fast 8514-103	<b>15°C</b>	<b>20°C</b>
Überlackierbar nach:	30 min	15min

**Beachte:**

(Nasses) Schleifen ist nach einer Trocknungszeit von 2 Stunden bei 20°C möglich.

---

**Überlackierbar mit:**

Autocoat BT LV 350 Filler Beige / Light Gray/ Dark Gray 3506-001  
Autocoat BT 300 Filler Grey  
Autocoat BT LV 850 Sealer 8506-001

**Beachte:**

1. LV 851 Washprimer AS 8514-001 sollte innerhalb 24 Stunden überlackiert werden.
2. Falls diese Zeit überschritten ist, eine dünne Schicht LV 851 Washprimer AS auftragen.

---

**Verpackung:**

LV 851 Washprimer AS	5L in 5-Liter-Kanne
LV 851 Washprimer Hardener Slow	5L in 5-Liter-Kanne
LV 851 Washprimer Hardener Fast	5L in 5-Liter-Kanne

## LV 851 Washprimer AS 8514-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

**VOC: 2004/42/IIB(c)(780)740**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 780 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 740 g/L.

---

**Lagerstabilität:**

LV 851 Washprimer AS	2 Jahre
LV 851 Washprimer Hardener Slow	2 Jahre
LV 851 Washprimer Hardener Fast	2 Jahre

---

**Produktlagerung:**

Die Lagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.  
Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

Minimale Lagertemperatur:	5°C
Maximale Lagertemperatur:	35°C

---

# LV 851 Washprimer AS 8514-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Gesundheits- und Sicherheitsdaten bezüglich LV 851 Washprimer AS 8514-001:

Nur für den professionellen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt).

Siehe Text auf dem Produktetikett.

Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet, die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart  Tel: +49 (0)711 8951 - 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen  Tel: +43 (0)662 48989 - 250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil  Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)