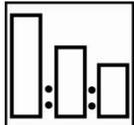


# Autoclear 2.0

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Kurzbeschreibung

VOC-konformes Zweikomponenten Klarlack-System welches auf optimale Applikationseigenschaften über Autowave 2.0 entwickelt wurde. Dieses Konzept deckt alle Reparaturgrößen unter allen Applikationsbedingungen ab. Diese schnelltrocknende Klarlack-Technologie gewährt sehr robuste und verlässliche Produkteigenschaften und hervorragende Poliereigenschaften.



- 3 Autoclear 2.0
- 3 Autoclear 2.0 Hardener
- 1 Autoclear 2.0 Reducer Fast / Slow



Sikkens Messstab verwenden

**21** Pink



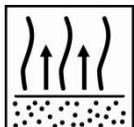
Spritzpistole:  
1.2-1.3 mm

Arbeitsdruck:  
2.0 -2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2 x 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Abluftzeit eine volle Schicht auftragen.



Zwischen den Schichten  
3-5 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung  
3-5 Minuten bei 20°C



Reducer Fast  
Reducer Slow

40°C  
30 Minuten  
45 Minuten

60°C  
15 Minuten  
30 Minuten



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# Autoclear 2.0

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## Kurzbeschreibung

VOC-konformes Zweikomponenten Klarlack-System welches auf optimale Applikationseigenschaften über Autowave 2.0 entwickelt wurde. Dieses Konzept deckt alle Reparaturgrößen unter allen Applikationsbedingungen ab. Diese schnelltrocknende Klarlack-Technologie gewährt sehr robuste und verlässliche Produkteigenschaften und hervorragende Poliereigenschaften.

## Produkt und Zusätze

Autoclear 2.0

**Härter** Autoclear 2.0 Hardener

**Verdünnung** Autoclear 2.0 Reducer Fast  
Autoclear 2.0 Reducer Slow

*Für die Lackierung von Kunststoffteilen ist keine Zugabe von Elastifizierungsmittel (Elast-O-Actif) nötig.*

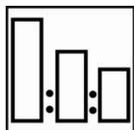
## Rohstoffbasis

Autoclear 2.0: Polyole Bindemittel  
Autoclear 2.0: Hardener; Polyisocyanat  
Autoclear 2.0: Reducer; spezielle Lösemittel

## Geeignete Untergründe

Autowave 2.0: vollständig matt und trocken

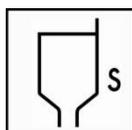
## Mischung



**3** Autoclear 2.0  
**3** Autoclear 2.0 Hardener  
**1** Autoclear 2.0 Reducer Fast / Slow

*Messstab Nr. 21 Pink verwenden*

## Viskosität



15-17 Sekunden DIN 4 bei 20°C.

## Spritzpistole / Arbeitsdruck



**Spritzpistole**  
Fließbecher

**Düsengröße**  
1.2-1.3 mm

**Arbeitsdruck**  
2.0-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

# Autoclear 2.0

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Verarbeitung & Beilackieren



Einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen, gefolgt von einer Ablüfzeit von 3-5 Minuten bei 20°C. Anschließend eine volle Schicht auftragen und vor der Ofentrocknung eine Ablüfzeit von 3-5 Minuten bei 20°C gewähren.

- Bei Lackierungen von größeren Flächen bedarf es nur minimaler Zwischenablüfzeit.
- Nach einem kompletten Trocknungszyklus mit sich selbst überlackierbar. Nach 24 Stunden bei 20°C muss vorher angeschliffen werden.
- Beilackieren (Spot Repair und Beilackieren von Teilen), siehe TDB S8.01.01a
- Sollte Schleifen oder starkes Polieren notwendig sein, darf eine dritte Schicht nach Einhaltung der angegebenen Ablüfzeiten bei 20°C aufgetragen werden.

### Topfzeit

Autoclear 2.0 (Reducer Fast)  
Autoclear 2.0 (Reducer Slow)

1,5 Stunden bei 20°C  
2 Stunden bei 20°C

### Trocknung



		20°C	40°C	60°C
<b>2.0 (Reducer Fast)</b>	<b>staubtrocken</b>	25 Minuten	10 Minuten	5 Minuten
	<b>polierbar</b>	16 Stunden	30 Minuten	15 Minuten
<b>2.0 (Reducer Slow)</b>	<b>staubtrocken</b>	45 Minuten	20 Minuten	10 Minuten
	<b>polierbar</b>	16 Stunden	45 Minuten	30 Minuten



Hantierbar nach ca. 10 Minuten.

Vor der Infrarottrocknung einer Ablüfzeit von 5 Minuten gewähren.

Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.

*Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01*

### Polierbarkeit



Staub und geringfügige Fehlstellen können nach Erreichen der angegebenen Lufttrocknungszeiten oder nach einer vollen Trocknung bei 60°C Objekttemperatur, gefolgt von einer Abkühlphase auf Umgebungstemperatur, auspoliert werden. Staubeinschlüsse vorsichtig ausschleifen und die Oberfläche gemäß den Polierempfehlungen wiederherstellen.

### Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung (2 Schichten)

45-60 µm

### Theoretische Ergiebigkeit

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke

522 m<sup>2</sup>/Liter

# Autoclear 2.0

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder Lösemittelhaltige Spritzpistolenreiniger

### VOC

#### 2004/42/IIIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 420 g/L VOC.

Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt maximal 420 g/L.

### Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)