

# FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87

BESCHREIBUNG		DESCRIPTION	
<b>Produktbeschreibung</b> Hochwertiger, lösemittelhaltiger 2K-PU-AC Einschicht- und Decklack nach Blatt 87 der TL-KOR		<b>Product Description</b> High quality, solvent-borne 2 pack PU AC DTM and top coat according to Blatt 87 of TL-KOR.	
<b>Anwendungsgebiet</b> Im Systemaufbau nach Blatt 87 als Deckbeschichtung für den Korrosionsschutz im Stahl und Anlagenbau, für Einsatz auf metallischen Untergründen mit und ohne Grundierung, wo dekorative Oberflächen mit sehr gutem Korrosionsschutz und guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen benötigt werden. Auch für Holz geeignet.		<b>Field of Application</b> In coating system according to Blatt 87 for corrosion protection in steel- and plant construction, for use on metallic substrates with and without primer, where decorative surfaces require good corrosion protection and excellent resistance under permanent exposure to the environment. Also suitable for wood.	
Typische Anwendungen sind z.B.: Brücken, Anlagen, Containerbau, Stahlbau, Maschinen, Regalsysteme etc.		Typical applications are: bridges, plants, container construction, steel constructions, machinery, shelving systems etc.	
<b>Eigenschaften</b> Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten.		<b>Properties</b> Up to 100 µm dry film thickness (DFT) in one spray application, excellent adhesion, excellent corrosion protection, easy to apply.	
<b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig von -50 bis +130°C (trocken), bis 160°C mit Farbtonveränderung, sehr gut wetter- und UV-beständig		<b>Resistances</b> Temperature resistant from -50 up to +130°C (dry), up to 160°C with change of color, excellent weather and UV resistance	
<b>Zulassungen</b> Die Produkte sind nach Blatt 87 der TL-KOR-Stahlbauten zugelassen und unterliegt der regelmäßigen Fremdüberwachung.		<b>Certification</b> The products are certified according to sheet 87 of TL-KOR-Stahlbauten and are subject to regular external monitoring.	
Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) oder Glanzgrade entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL-KOR-Stahlbauten.		Other colors (without substance no.) or gloss levels correspond in composition to the specifications of TL-KOR-Stahlbauten ( steel constructions).	
<b>Farbtöne</b> RAL	<b>Stoff-Nr.</b> 687.75 - 687.99	<b>Colors</b> RAL	<b>Substance-Nr.</b> 687.75 - 687.99
NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX PLUS tönbar!		NCS, Munsel or customers' request. Tintabel with RELAMIX PLUS!	
<b>Glanz</b> Glänzend, seidenglänzend, seidenmatt, matt, stumpfmatt		<b>Gloss</b> Glossy or satin-gloss, semi matt, matt, damp matt	

# FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87

**TECHNISCHE DATEN**

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß glänzend (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

**TECHNICAL DATA**

All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	FEYCOPUR 626	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener 11	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 72%	~ 75 %	~ 73%
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 59%	~ 69 %	~ 60 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,32 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,30 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	thixotrop	~ 25" 4 mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD  
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,7 m<sup>2</sup>/kg → ~ 175 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 - 30°C)**

36 Monate (Härter 12 Monate) in original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf Life (10 - 30°C)**

36 months (hardener 12 months) in originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

**VORBEREITUNG**
**Untergrundvorbehandlung**
**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahl**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**PREPARATION**
**Substrate Preparation**
**General**

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Blasting to surface preparation grade Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual derusting to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

**FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87****Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B.:**

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Grundierungen  
FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub  
FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härter**

FEYCOPUR Härter 11 schnell  
FEYCOPUR Härter 11 normal (nach Blatt 87)  
FEYCOPUR Härter 11 langsam

**Verarbeitungszeit – Topfzeit**

mit Härter	normal/langsam	schnell
Bei 10°C	5 – 6 h	3 – 4 h
Bei 20°C	3 – 4 h	2 – 3 h
Bei 30°C	2 – 3 h	1 – 2 h

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 10 : 1  
Volumenteile 8 : 1

**Verdünnung**

Universalverdünnung 601 schnell  
Universalverdünnung 602 normal  
Universalverdünnung 603 langsam – airless  
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 - 60 µm im Innenbereich  
80 - 100 µm im Außenbereich

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminium**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Use a suitable system primer outdoors or in humid areas as e.g.:**

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Primer  
FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer  
FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

**Mixing**

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, if possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be covered.

**Hardener**

FEYCOPUR Hardener 11 fast  
FEYCOPUR Hardener 11 normal (approved Blatt 87)  
FEYCOPUR Hardener 11 slow

**Pot-Life**

With hardener	normal/slow	fast
At 10°C	5 – 6 h	3 – 4 h
At 20°C	3 – 4 h	2 – 3 h
At 30°C	2 – 3 h	1 – 2 h

**Mixing Ratio**

Weight 10 : 1  
Volume 8 : 1

**Reducer - Thinner**

Universal Thinner 601 fast  
Universal Thinner 602 normal  
Universal Thinner 603 slow – airless  
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

**Caution**

Stir component A and B well, then add the required thinner.

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 - 60 µm for interior use  
80 - 100 µm for exterior use

**FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87**
**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen  
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures  
 Substrate temperature: +12°C to +30°C  
 However, at least above the dew point: + 3°C  
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 - 0,38 mm	> 150 bar	3 - 5 %

Lufttrocknung Air Drying	Staubtrocken Dust Dry	Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
H schnell / fast	~ 20 min	1 - 2 h	3 - 4 h	6 - 7 h	7 d
H normal	~ 30 min	2 - 3 h	5 - 6 h	8 - 9 h	7 d

Trockengrad 6 bei Drying degree 6 at	Härter normal / langsam Hardener normal / slow	Härter schnell Hardener fast
+5°C	15 – 18 h	10 – 15 h
+ 10°C	8 – 10 h	6 – 7 h
+ 20°C	5 – 6 h	3 – 4 h
+ 30°C	2 – 3 h	-

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Trockenschichtdicke 80 µm  
 Dry film thickness 80 µm

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40°C	~ 15 min	~ 50 min
60°C	~ 15 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All temperatures are object temperatures

**Reinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

**Cleaning**

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

**FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87****SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

**ADDITIONAL INFORMATION****VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.