# RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|---|---|
| **Produktbeschreibung**<br>Lösemittelarme 2K PU HS Bodenbeschichtung | **Product Description**<br>Low solvent content 2 pack PU HS floor coating |
| **Anwendungsgebiet**<br>Als farbige UV-beständige Bodenbeschichtung im Innen- und Außenbereich auf Beton, Zementestrich, Asphalt oder grundierten Metallen wie Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium. | **Field of Application**<br>As colored UV-resistant floor covering for interior and exterior use on concrete, cement screed, primed metals as steel, galvanized steel or aluminum. |
| Zum Beispiel für Garagenböden, Werkstätten, Skaterplätze, Stufen auf Treppen, Baumaschinen, Waggons, Wegmarkierungen, etc. | For example for garage floors, workshops, skating areas, steps of stairs, construction vehicles, wagons, path markings, etc. |
| **Eigenschaften**<br>Schnell trocknend, einfache Verarbeitung<br>lösemittelarm, universell einsetzbar | **Properties**<br>Fast drying, easy application<br>low solvent content, universally applicable |
| **Beständigkeiten**<br>Sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit,<br>hohe Beständigkeit gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen, Kraftstoffe und Mineralölprodukte, | **Properties**<br>Very good weather and UV resistance,<br>high resistance to water, diluted acids and alkalis, fuels and mineral oil products. |
| **Zulassungen**<br>Das Beschichtungssystem ist geprüft nach DIN 51 130 (02.2014) und ASR A1.5/1,2:<br>Prüfung der Rutschhemmung von Bodenbelägen nach R 10, R 11 und R 12 mit entsprechendem Systemaufbau | **Approval**<br>The coating system is tested according to DIN 51 130 (02.2014) und ASR A1.5/1,2:<br>Test for slip resistance of floorings to R 10, R 11 and R 12 with the right system structure |
| **Farbton**<br>RAL + NCS Farbtöne;<br>Geringe Farbtonabweichungen sind möglich.<br>Über RELAMIX PLUS tönbar | **Color**<br>RAL+ NCS colors;<br>Slight color variations are possible.<br>Tintable with RELAMIX PLUS |
| **Glanz**<br>Seidenglänzend | **Gloss**<br>Satin gloss |

| **Gebindegrößen / Packing Size** | **6,75 kg** | **22,5 kg** |
|---|---|---|
| Komponente – Component: A (Binder) | 6 kg (4,8 kg) | 20 kg (16 kg) |
| Komponente – Component: B | 0,75 kg | 2,5 kg |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
|---|---|
| **Festkörpergehalt (inkl. Härter)**<br>**Weight Solids (incl. Hardener)** | ~ 79 % |
| **Festkörpervolumen / Volume Solids** | ~ 71 % |
| **Dichte / Density** | ~ 1,43 g/ml |

# RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

**Lagerung (10 - 30°C)**
In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. 12 Monate für die Härter Komponente

**Shelf Life (10 - 30°C)**
In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.
12 months for hardener

## VORBEREITUNG

**Mineralische Untergründe**
Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest.
Beton, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein.
Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4. Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden.
Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.
Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.

**Zementschlämme bzw. mürbe, nicht fest haftende Untergründe**
Prüfung der Festigkeit durch Kratzprobe mit spitzem Werkzeug oder Nagel an mehreren Stellen! Oft sitzt eine mürbe Zone ca. 1 mm unter einer dünnen, harten Oberfläche. Diese Schichten müssen maschinell oder durch Absäuern (10%-ige Salzsäure, gut mit klarem Wasser nachwaschen) bis auf den tragfähigen Untergrund entfernt werden!
Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

**Dichte, glasige Sinterschichten**
Prüfung des Saugeffektes durch Ankratzen und Befeuchten mit Wasser an mehreren Stellen. Nur die Kratzspur verfärbt sich dunkel, auf der Sinterschicht kein Saugeffekt und keine Dunkelverfärbung. Sinterschichten ebenfalls maschinell oder durch Absäuern entfernen (10%-ige Salzsäure, gut mit Wasser nachwaschen), bis einwandfreie Saugfähigkeit erreicht ist (bei Befeuchtung sofortige Dunkelverfärbung).

**Verunreinigungen: Fette, Öle, Wachs, Seifen etc.**
Mit Reinigungsmittel (keine Reiniger mit nachpflegenden Substanzen wie z.B. Wachs, Silikon etc. verwenden) abwaschen, erforderlichenfalls mehrmals. Bei bereits bis in die tieferen Schichten verseuchten Böden ist eine sichere Reinigung oft nicht

## PREPARATION

**Mineral Substrates**
The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength.
Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture.
The pull-off strength may not undercut1.5 N/mm².
See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, sanding areas and contaminates of all kinds must be removed with appropriate methods.
Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

**Cement Sludge Resp. Crumbly Substrates Which Are Not In Good Condition Or Firmly Adhering**
Check the adhesion of different areas by scratch test using either a sharp device or a needle. Sometimes a crumbly zone could be found at about 1 mm under a thin, hard surface. If the substrate is not in good condition it must be thoroughly mechanically or chemically treated (with a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry).
Ensure the substrate is sufficiently cleaned, in good condition and firmly adhering.

**Compact, Glassy Sintered Substrates**
Scrape the surface to check the absorbance and wet with water in different places. The scrapes will become darker, on the rest of the sintered coat neither absorption nor darker coloration will be noticed. Remove mechanically or chemically the sintered coats by using a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry. An instant uniform darkening of the whole surface by wetting certifies that the optimum degree of absorbance is reached.

**Oil, Grease, Wax and Soap Suds Residues**
Wash by using a cleaning agent (do not use products which contain care additives such as wax, silicone etc.). Repeat the operation if required. Sometimes deep penetrated substrates are impossible to clean.

# RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

mehr möglich. Die verseuchten Partien evtl. entfernen und erneuern.

**Poren**
Poren müssen offen und staubfrei sein. Deshalb zweckmäßig nach der Reinigung mit starkem Staubsauger (Industrie-Staubsauger) absaugen. Besonders wichtig ist dies, wenn der Boden maschinell bearbeitet wurde.

**Metalluntergründe**
**Allgemein**
Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.
Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4
für die Lackierung vorbereitet werden.
**Stahl**
Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa $2^1/_2$ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4
**Verzinkte Untergründe**
Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.
**Aluminium**
Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Empfohlene Grundierung:**
RELAFLOOR 1510 oder FEYCOPOX 510

**Altanstriche**
Gute und fest haftende Beschichtungen anschleifen. Verträglichkeit prüfen (Musterfläche anlegen). Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (mechanisch oder abbeizen).

Remove and eventually renew heavily contaminated areas.

**Pores**
Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to exhaust all traces especially in case of mechanical treatment of the surface.

**Metal Substrates**
**General**
Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.
**Steel**
Sand blasting to surface preparation class Sa $2^1/_2$ or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.
**Galvanized Surfaces**
For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.
**Aluminum**
Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Recommended Primer:**
RELAFLOOR 1510 or FEYCOPOX 510

**Old Coatings**
Sand good and firmly adhering coatings. Check compatibility ( make a sample surface). Remove non-bearing old coatings completely (mechanically or by stripping).

## VERARBEITUNG

**Verarbeitungstemperaturen**
Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**Härter**
RELAFLOOR Härter 3470 = Komponente B

**Mischungsverhältnis A : B**
Gewichtsteile 8:1

## APPLICATION

**Processing Temperatures**
Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15° C to 25° C

**Hardener**
RELAFLOOR Hardener 3470 = Component B

**Mixing Ratio A : B**
Parts by weight 8:1

# RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

**Grundierung**
Für den optimalen Beschichtungsaufbau auf mineralischen Untergründen empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung, z.B. RELAFLOOR 1570 oder RELAFLOOR 1580.

**Primer**
For optimum coating structure on mineral substrates, we recommend the use of a suitable system primer, e.g. RELAFLOOR 1570 or RELAFLOOR 1580.

**Mischanweisung**
RELAFLOOR 3470 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren.
Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 - 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren

**Mixing Instruction**
RELAFLOOR 3470 is supplied pre-dosed in the correct proportions: Component B is to be completely emptied into component A.
Both components are to be stirred homogeneously by means of a slow (approx. 300 - 400 rpm) running electric stirrer; in doing so, the stirring in of air is to be avoided. Then transfer to a clean container and stir again.

**Applikation**
RELAFLOOR 3470 in verarbeitbaren Portionen auf den zu versiegelnden Untergrund geben und mittels lösemittelbeständigen Kurzflorroller im Kreuzgang gleichmäßig verteilen.
Aus optischen Gründen ist auf konstanten Materialverbrauch (0,2 - 0,4 kg/m²) zu achten.

Je nach Untergrund und Verarbeitung kann das Material mit RELAFLOOR 9580 Verdünner bis zu 10% verdünnt werden.

Bei mehr lagigen Systemen ist eine einwandfreie Zwischenschichthaftung bei Fortsetzung der Arbeiten innerhalb 24 h gegeben. Längere Stillstandzeiten bedingen entweder die Montage eines Haftvermittlers oder ein sorgfältiges Anschleifen der vorhandenen Beschichtung.

**Application**
Apply RELAFLOOR 3470 in workable portions to the substrate to be sealed and spread evenly in a crosswise motion using a solvent-resistant short pile roller.
For optical reasons watch out for a constant material consumption (0,2 - 0,4 kg/m²).

Depending on the substrate and application the material may be diluted with RELAFLOOR 9580 Thinner up to 10%.

For multilayer systems, a proper interlayer adhesion is given, when work proceeds within 24 hours. Longer downtimes require either the installation of a bonding agent or a careful grinding of the existing coating.

**Systemaufbau für Rutschhemmung R10**
15 % RELAFLOOR 9910 Antirutschzusatz fein zu RELAFLOOR 3470 zugeben und mit einem langsam laufenden elektrischen Rührwerkes (ca. 300 - 400 UpM) homogen einrühren
Das angemischte Material (0,6 - 0,8 kg/m²) mit einem lösemittelbeständigen Kurzflorroller auftragen.

**System configuration for anti slip R10**
Add 15 % of RELAFLOOR 9910 anti-slip additive fine to RELAFLOOR 3470 and stir with a slow electrical stirrer (ca. 300 - 400 rpm) until homogenous.

Apply the stirred material (0,6 - 0,8 kg/m²) with a solvent resistant short bristle roller

**Systemaufbau für Rutschhemmung R12**
0,6 - 0,8 kg/m² von RELAFLOOR 3470 mit einem lösemittelbeständigen Kurzflorroller auftragen.

Anschließend die Fläche mit Quarzsand (Körnung 0,3 -0,8) mit ca. 2,5 - 3 kg/m² absanden. Den überschüssigen Sand am nächsten Tag entfernen.
Die Oberfläche dann nochmals mit RELAFLOOR 3470 (0,5 - 0,7 kg/m²) versiegeln.

**System configuration for anti slip R12**
Apply 0,6 - 0,8 kg/m² of RELAFLOOR 3470 with a solvent resistant short bristle roller.

Then sand the surface with quartz sand (grit: 0,3 - 0,8) with approx. 2,5 - 3 kg/m².
Remove the excess sand the next day.

Seal the surface again with RELAFLOOR 3470 (0,5 - 0,7 kg/m²).

# RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

**Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur**

**Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature**

| +15°C | +20°C | +25°C | +30°C |
|---|---|---|---|
| 2 - 3 h | ca. 1,5 h | ca. 1 h | 30 – 45 min |

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m² der Beschichtungen.

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption of the coating per square meter.

**Reinigung**
Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

**Cleaning**
At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

**Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen**

**Waiting Times Between Coats**

| **Untergrundtemperatur / Substrate Temperature**<br>auf / on RELAFLOOR 1570/1580 | +15°C | +20°C | +25°C | +30°C |
|---|---|---|---|---|
| Frühestens / Earliest | 18 - 24 h | 10 - 12 h | 8 - 9 h | 5 - 6 h |
| Spätestens / Latest | 3 d | 2 d | 1 d | 1 d |

**Trockenzeit - Aushärtung**

**Drying Time - Curing**

| Untergrundtemperatur / Substrate Temperature | +15°C | +20°C | +25°C | +30°C |
|---|---|---|---|---|
| Begehbar - Walkable | 8 h | 4 h | 3 h | 2 h |
| Leicht belastbar - Lightly loadable | 36 h | 24 h | 20 h | 16 h |
| Voll belastbar / Fully loadable | 3 d | 2 d | 1,5 d | 1 d |

## SONSTIGE HINWEISE

**VOC-Gesetzgebung**
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält < 400 g/l VOC

GISCODE: PU50

## ADDITIONAL INFORMATION

**VOC Legislation**
EU limit for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains < 400 g/l VOC

# RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

## Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

## Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.
Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.
Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

## Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer