

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K PU HS Deck- und Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz	Product Description Low solvent, 2 pack PU HS top and DTM-coating with active corrosion protection
Anwendungsgebiet Als Einschicht- und Decklackierung im trockenen Innenbereich für Stahl, Aluminium, Feuerverzinkung und div. NE-Metalle geeignet. Mit geeigneter Systemgrundierung als Decklack im Außenbereich für den Korrosionsschutz im Stahl-, Stahlwasser-, Maschinen- und Anlagenbau geeignet.	Field of Application As single and top coat for use in dry interior areas on steel, aluminium, galvanized steel and different non-ferrous metals. With a suitable system primer, it can be used as an exterior top coat for corrosion protection in steel-, hydro steel-, machine- and plant construction.
Sehr gute Haftung auf Kunststoffen wie ABS, PVC, etc.	Very good adhesion to plastics such as ABS, PVC, etc.
Eigenschaften Sehr gute Wetter-, Wasser- und UV-Beständigkeit, ausgezeichnete Haftung, 120 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, einfach zu verarbeiten.	Properties Very good weather-, water- and UV-resistance, excellent adhesion, 120 µm dry film thickness (DFT) in one spray applicable, very easy to apply.

Beständigkeiten Resistances	Industriatmosphäre	Industrial atmosphere	+
	Meeratmosphäre	Sea climate	+
	Dauer Unterwasser Beanspruchung	Permanent under water exposure	--
	Kondenswasser Beanspruchung	Condensation exposure	+
	Heißwasser Beanspruchung bis 50°C	Hot water up to 50°C	+
	mechanische Beanspruchung	Mechanical exposure	+
	Temperatur Beanspruchung trocken bis	Dry temperature exposure up to	+150°C
	Verdünnte Säuren	Acids	+
	Verdünnte Laugen	Alkalises	+
	Fette und Öle	Greases and oils	+

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10%-iger Salzsäure und 10%-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be tested separately.

Farbtöne

RAL-, NCS-S, Sondertöne auf Anfrage
Über RELAMIX PLUS tönbar!

Colors

RAL-, NCS-S, special colors on request
Tintabel with RELAMIX PLUS!

Glanz

Glänzend

Gloss

Glossy

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

The specified values refer to the color shade pure white (RAL 9010). They may differ for other color shades.

	Stamm Base	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener		Mischung Mixture	
		649	11	649	11
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 78 %	~ 90 %	~ 75 %	~ 82 %	78 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 58%	~ 87 %	~ 69 %	~ 67 %	~ 65 %
Dichte Density in g/ml	~ 1,5	~ 1,13	~ 1,1	~ 1,46	~ 1,43
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C	thixotrop	~ 150 s	~ 25 s	4 mm. DIN 53 211	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 6,0 m²/kg → ~ 170 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. 12 Monate (Härterkomponente)

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. 12 months for Hardener.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Aufgrund der Vielzahl von Metall-Legierungen und Kunststoffmischungen sind Haftungsvorversuche empfohlen.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Wir empfehlen die Nachreinigung mit Silikonentferner!

PREPARATION

Substrate Preparation
General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well.

Due to the wide variety of metal alloys and plastic blends, adhesion pre-tests are recommended.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} as per DIN EN ISO 12944-4

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

We recommend the subsequent cleaning with silicone remover!

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL

Im Außenbereich und in feuchter Umgebung geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B. FEYCOPOX 510 2K EP Metallgrund

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPUR Härter 11 schnell / normal
FEYCOPUR Härter 649 normal

Use suitable system primer outdoors and in damp environments, e.g. FEYCOPOX 510 2K EP Metal Primer

Mixing

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 11 fast / normal
FEYCOPUR Hardener 649 normal

Mischungsverhältnis Lack: Härter			Mixing Ratio Paint:Hardener		
Nach Gewicht	Nach Volumen	FEYCOPUR	By weight	By volume	FEYCOPUR
8 : 1	6 : 1	Härter 11	8 : 1	6 : 1	Hardener 11
10 : 1	8 : 1	Härter 649	10 : 1	8 : 1	Hardener 649

Topfzeit

2 - 3 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam – airless
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

50 – 80 µm im Innenbereich,
80 – 120 µm im Außenbereich

Pot-life

2 - 3 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

Reducer – Thinner

Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow – airless
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Caution

First mix A + B component well, then add the required thinner

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

50 – 80 µm for interior use
80 – 120 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 2 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 - 5 %

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL

Lufttrocknung Air Dry	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
H schnell/fast	30 – 40 min	2 - 3 h	2 - 3 h	24 h	7 d
H normal	30 – 40 min	3 - 5 h	5 - 6 h	24 h	7 d

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
60°C - 80°C	~ 15 min	~ 90 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.