

Prüfbericht
2023-IN-AT-TICL-M-EX-000201-MM-001
TÜV AUSTRIA GEPRÜFT

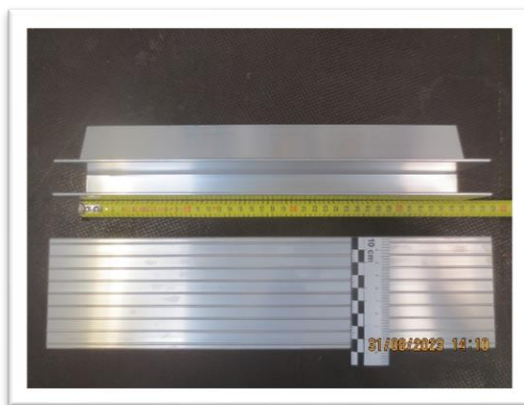
Test Report
2023-IN-AT-TICL-M-EX-000201-MM-001
TÜV AUSTRIA TESTED

Auftraggeber: PET Austria GmbH
Client: Solarstraße 16
4653 Eberstallzell

Inverkehrbringer: PET Austria GmbH
Distributor: Solarstraße 16
4653 Eberstallzell

Prüfgegenstand: Aufsteckstufe ALU
Test Object: Clip-on step ALU

Abbildung:
Picture:



Gesamtbeurteilung: BESTANDEN
Summary: PASS

Prüfgrundlage: EN 131-2:2010+A2:2017
Test based on: Leitern Teil 2: Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung
Ladders — Part 2: Requirements, testing, marking



Johann Kaiser

qualified electronic signature
verification of authenticity at
<https://pruefung.signatur.rtr.at>

Johann Kaiser
Geprüft / Prüfstelle
examined by / Testing Laboratory
TÜV AUSTRIA GMBH



Ing. Georg Gottschlich

qualified electronic signature
verification of authenticity at
<https://pruefung.signatur.rtr.at>

Ing. Georg Gottschlich
Freigegeben / Prüfstelle
approved by / Testing Laboratory
TÜV AUSTRIA GMBH

Ausstellungsdatum / Date of issue: 06.12.2023

Prüfort / Test site: TIC Wien

Die Gesamtbeurteilung und die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf geprüfte Muster und Unterlagen.
The overall assessment and the test results referring exclusively to tested samples and documents.

2023-IN-AT-TICL-M-EX-000201-MM-001 Prüfbericht.docx

FM-INE-PS-ALL-0100a
Revision: 02

TÜV AUSTRIA GMBH

Auszugsweise Vervielfältigung nur mit Genehmigung der TÜV AUSTRIA GMBH gestattet.
Alle Prüf-, Inspektions- und Überwachungstätigkeiten erfolgten gemäß QM-System der TÜV AUSTRIA GMBH.
Excerpt duplication only with permission of TÜV AUSTRIA GMBH.
All testing, inspection and surveillance activities were carried out in accordance with the QM system of
TÜV AUSTRIA GMBH.

Deutschstraße 10
1230 Wien
Österreich
Tel: +43 (0)5 0454
E-Mail: ticl@tuv.at

1. Beschreibung Prüfgegenstand

Aufsteckstufe Alu Art. Nr. 2750-360 und 2754-360 Modell: „Ergotritt“

T – förmiges Aluminiumprofil mit einer U – förmigen Ausnehmung zum Aufstecken auf eine Leitersprosse/Standspresse

U – förmige Ausnehmung Breite x Tiefe 26mm x 58mm und 22mm x 58mm

Die Auftrittsfläche ist rutschhemmend, mit 9 Längsrillen, ausgeführt, Breite 90 mm

Länge 360 mm

Materialstärke 1,9 mm

2. Kennzeichnung



3. Prüfumfang

Nr.	Anforderungen	Ergebnis
4.1	Auslegung und Konstruktion	P
	Die Aufsteckstufen lassen sich leicht montieren und demontieren	
4.2	Ergonomie und Risikobetrachtung	P
	Die ausgesuchte Prüfperson ist im Umgang mit Stehleitern geübt und hat verschiedene Versuche durchgeführt. Dabei wurde festgestellt, dass die Aufsteckstufen eine sehr gute Standsicherheit geben und auch z.B.: das Abrutschen bzw. Umknicken des Fußes an der Sprosse verhindern.	
4.3	Verarbeitung (EN 131-2 Abschnitt 4.4 Oberflächenbeschaffenheit)	
4.4	Statische Belastung montiert (EN 131-2 Abschnitt 5.2 Festigkeitsprüfung für alle Leitern)	P
	Die Belastung wurde mit 2700N, Beruflicher Gebrauch, durchgeführt. Abweichend zur Norm erfolgte die Belastung in der Mitte der Sprosse. Es wurde kein Bruch und keine bleibende Verformung festgestellt.	
4.5	Statische Belastung ohne Montage (EN 131-2 Abschnitt 5.2 Festigkeitsprüfung für alle Leitern)	P
	Die Belastung wurde mit 2700N, Beruflicher Gebrauch, durchgeführt. Abweichend zur Norm erfolgte die Belastung in der Mitte der Sprosse ohne Krafteinleitungsblock, wobei die Sprosse links und rechts ca. 5cm aufgelegt wurde. Es wurde kein Bruch und keine bleibende Verformung festgestellt.	
4.6	Kennzeichnung	P
4.7	Gebrauchsanweisung	P

P = Bestanden / PASS

F = Nicht bestanden / FAIL

N/A = Nicht zutreffend / Not Applicable

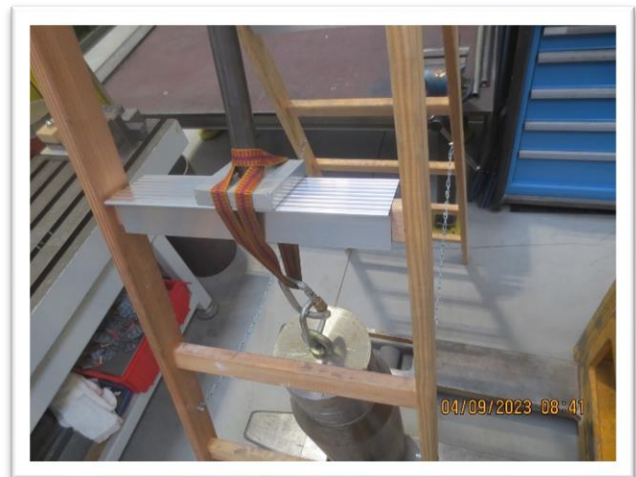
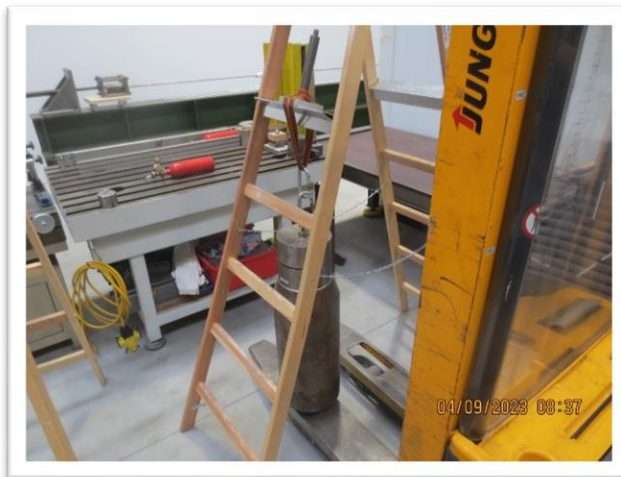
N/R = Nicht Gegenstand der Prüfung / Not requested

4. Prüfeinrichtung

Messmittel / Prüfmittel	Geräte-Nr.
Messschieber 150mm	PS-M-MS150.01
Rollmaßband	PS-M-RMB3m.03
Prüfmasse 235kg	PSA-PMFOPS
Prüfmasse 20kg	PS-M-PM20.01
Prüfmasse 20kg	PS-M-PM20.02
Handelsübliche Stehleiter, Sprossenstärke 22mm	
Handelsübliche Stehleiter, Sprossenstärke 25mm	
Block (100mm x 100mm)	

Alle Mess- und Prüfmittel werden durch die akkreditierte Kalibrierstelle der TÜV AUSTRIA GMBH oder durch andere akkreditierte Kalibrierlabore kalibriert (EN ISO/IEC 17025C). Prüfeinrichtungen, die nicht akkreditiert kalibrierfähig sind, werden durch interne Qualitätssicherungsmaßnahmen überwacht. Alle Konformitätsaussagen werden in Übereinstimmung mit dem Leitfaden ILAC G8:2019-09 und der binären Entscheidungsregel (siehe Abschnitt 4.2.1) getroffen. Demnach sind mögliche Konformitätsaussagen positiv, wenn der ermittelte Messwert den vorgegebenen Grenzwert einhält.

5. Prüfaufbau





6. Zeitschiene

Lfd.Nr	Inhalt	Datum	Anmerkung 1	Anmerkung 2
1.	Prüfmustereingang	31.08.2023		
2.	Prüfbeginn	31.08.2023		
3.	Prüfende	04.09.2023		
4.	Bedienungsanleitung	30.11.2023	elektronisch PDF	
5.	Typenschild	30.11.2023	elektronisch PDF	

7. Leistungsabgrenzung:

- Die Gesamtbeurteilung und die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf geprüfte Muster und Unterlagen.
- Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass ein positiver Abschluss dieser Prüfung keine Baumusterprüfung im Sinne verschiedener EU-Richtlinien darstellt oder ersetzt.
- Diese Prüfung beinhaltet keine vollständige Kontrolle aller vom Hersteller oder Importeur durchzuführenden Prüfungen, Untersuchungen und Dokumente. Dies ist unabhängig davon, ob sie die Voraussetzung zur Anbringung des CE-Zeichens am Gerät sind und zum Führen des CE-Zeichens ermächtigen oder nicht.
- Eine chemische Untersuchung war nicht Gegenstand der Prüfung.

- Ende des Berichts -