

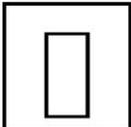
UV-Spachtel

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

1-komponentiger, feiner und grob strukturierter UV-härtender Spachtel mit unbegrenzter Topfzeit, für kleine Reparaturen (max. Kreditkartengröße) entwickelt zum Füllen kleinerer Oberflächenfehler, Nadelstiche, Steinschläge und Kratzspuren.

Die UV-Spachtelmasse fein/grob ist eine styrolfreie, schnell UV-härtende Spachtelmasse zum Ausbessern kleiner Unebenheiten. Ideal in Kombination mit Sikkens Autosurfacers UV und Lesonal UV Füller, aber auch mit allen anderen Akzo Nobel Füllern. Die Tube macht es einfach, die richtige Menge zu dosieren, was zu minimalem Abfall führt und die Arbeitszeit verkürzt. Kann auf verschiedene Untergründen wie vorhandene OEM-Oberflächen, Stahl, Aluminium und den gängigsten Kunststoffen aufgetragen werden, die in Fahrzeugreparaturbereich zum Einsatz kommen. Sofort nach dem Aushärten/Schleifen bereit für die Weiterverarbeitung.



Sofort einsetzbar

Kneten Sie die Tube vor Gebrauch immer gut durch



Topfzeit/Verarbeitungszeit:

Unbegrenzt, wenn es nicht direktem UV-Licht ausgesetzt ist

Die empfohlene Schichtdicke pro Schicht beträgt 500 µm.

Hinweis: Nicht eine Schichtdicke von 1000 µm (1 mm) pro aufgetragener Schicht überschreiten.



Aushärtungszeit unter Einwirkung von UV-Licht:

Bei einer maximalen Schichtdicke von 1000 µm 30 Sekunden* zwischen den Schichten

Und als letzte Belichtung von 1-2 Minuten* vor dem Schleifen

*Abhängig von der Schichtdicke und der verwendeten Entfernung/UV-Trocknung



Erstschliff des Untergrundes:

P220-P400

Endschliff vor dem Spachteln:

P320-P400



Kann mit allen Sikkens- und Lesonal-Vorbereitungsprodukten beschichtet werden.



Verwenden Sie einen geeigneten Atemschutz.

Akzo Nobel Vehicle Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske ohne Atemwiderstand.

UV-Spachtel

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Feinstrukturierter UV Spachtel zum Füllen kleinerer Oberflächenfehler, Nadelstiche, Steinschläge und Kratzspuren.

Untergrundvorbereitung



Schleifen Sie die Oberfläche vor dem Auftragen der UV-Spachtelmasse mit mindestens der Körnung P220-P400

Beim letzten Schritt mindestens P320-P400 Trockenschleifkörnung verwenden.



Verunreinigungen mit einem geeigneten Reiniger entfernen.

Geeignete Untergründe

Blanker Stahl, Stahl verzinkt / Zink
Aluminium
Geeignete Kunststoff-Substrate
Gut vorbereitete vorhandene Oberflächen (OEM)

Anwendung



Tragen Sie dünne Schichten auf mit max. 1000 µm. Nachfolgende Schichten können nach 10-30 Sekunden Aushärtung* aufgetragen werden. Überschreiten Sie nicht das Maximum von 5 Schichten (mit UV-Belichtung zwischen den Schichten wie beschrieben)

Anwendungstemperaturbereich zwischen 15 °C und 35 °C.

*Die Aushärtung hängt von der Schichtdicke und der verwendeten UV-Trocknung ab.

Hinweis: KEINE Schichten mit einer Schichtdicke von mehr als 1 mm (1000 µm) auftragen. Die Gesamtschichtdicke sollte 5000 µm nicht überschreiten.

Aushärtung mit UV-Lampenbelichtung



Wenn die UV-Spachtelmasse nicht mit UV-Licht bestrahlt wird, härtet sie nicht aus

Die finale Aushärtung aller Schichten vor dem Schleifen des UV-Spachtels beträgt 1-2 Minuten*

*Die Aushärtung hängt ab von:

- Verwendetem UV-Härtungsgeräte
- Belichtungszeit
- Abstand zum Objekt
- Schichtdicke

Wir empfehlen, UV-A-Licht-Trocknungsgeräte (z.B. AkzoNobel UV Handlampe) zu verwenden, um unnötige UV-Strahlung für sich und Ihre Mitarbeiter zu vermeiden.

UV-Spachtel

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Weitere Informationen finden Sie in den Technischen Serviceinformationen von:
Sikkens S8.01.02
Lesonal L8.02.01

Schleifprozess



Erstschliff P220-P400



Letzter Schleifschritt vor dem Auftragen der Spachtelmasse P320-P400



Entfernen Sie Verunreinigungen mit einem geeigneten Reiniger.

Überlackierbar mit

Allen Sikkens- und Lesonal-Produkten

Reinigung von Geräten

Sofort nach Gebrauch mit Sikkens Solvent oder Lesonal Multi Thinner reinigen.

Lagerung von Produkten

Die Haltbarkeit des Produkts wird bestimmt, wenn die Produkte ungeöffnet bei 20 °C gelagert werden. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Die Haltbarkeit des Produkts beträgt 12 Monate.

UV-Spachtel

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG Vehicle Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.