

FEYCOMASTIC 650 - PU Klarlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K PU Klarlack	Product Description Low solvent, 2 pack PU clear coat
Anwendungsgebiet Als Einschichtlack im trockenen Innenbereich für Stahl, Aluminium, Band- und Feuerverzinkung, Kupfer und Messing geeignet. Als Versiegelung und Schutzlack auf ausgehärteten 2K-Beschichtungen.	Field of Application As single layer coat for use in dry interior areas on steel, aluminium, galvanized and hot dip galvanized steel, copper and brass. As sealer and protective coating on cured 2 pack coated surfaces.
Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung	Properties Excellent adhesion

Beständigkeiten			
	Industrieatmosphäre	Industrial atmosphere	+
	Meeratmosphäre	Sea climate	+
	Unterwasser Beanspruchung	Under water exposure	-
	Kondenswasser Beanspruchung	Condensing water exposure	+
	Heißwasser Beanspruchung bis 50° C	Hot water exposure up to 50° C	+
	mechanische Beanspruchung	Mechanical exposure	+
	Temperatur Beanspruchung trocken bis	Dry temperature exposure up to	+130° C
	Verdünnte Säuren	Diluted Acids	+
	Verdünnte Laugen	Diluted Alkalises	+
	Fette und Öle	Greases and oils	+

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10 %-iger Salzsäure und 30 %-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10 % hydrochloric acid and 30 % caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Farbtöne
 farblos

Colors
 Clear

Glanz
 Glänzend

Gloss
 Glossy

FEYCOMASTIC 650 - PU Klarlack

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

	Komponente A Component A	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener 11	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 55 %	~ 75 %	~ 60 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 50 %	~ 69 %	~ 52 %
Dichte Density	~ 0,98 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,02 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	> 30" 4 mm	~ 25" 4 mm (DIN 53 211)	

Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Consumption at 60 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 8,5 m²/kg → ~ 120 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden,

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers.

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Wir empfehlen die Nachreinigung mit Silikonentferner!

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

We recommend the subsequent cleaning with silicone remover!

Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

FEYCOMASTIC 650 - PU Klarlack

Härterkomponente

FEYCOPUR Härter 11
FEYCOMASTIC Härter 650,

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 4 : 1
Volumenteile 4 : 1

Verarbeitungszeit bei 20° C

6 – 8 h

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam / airless

Aromatenfrei

Universalverdünnung 611 schnell
Universalverdünnung 613 langsam zum Streichen

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C.
Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
Relative Luftfeuchtigkeit max. 70%.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 11
FEYCOMASTIC Hardener 650,

Mixing Ratio

Weight 4 : 1
Volume 4 : 1

Pot life at 20° C

6 - 8 h

Reducer – Thinner

Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow / airless

Aromatic free

Universal Thinner 611 fast
Universal Thinner 613 slow for brushing

Caution

Before adding the needed thinner, components A +B must be well stirred!

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C.
The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.
Rel. Humidity max. 70%.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	10 - 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	>120 bar	5 - 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spray tools.

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
	30 – 40 min	4 - 5 h	8 h	4 d	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 60 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 60 µm dry film thickness

FEYCOMASTIC 650 - PU Klarlack

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
70 - 80° C	~ 15 min	~ 1 – 2 h	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.