

FEYCOMASTIC 650 - PU Klarlack

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|---|--|
| Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K PU Klarlack | Product Description Low solvent, 2 pack PU clear coat |
| Anwendungsgebiet Als Einschichtlack im trockenen Innenbereich für Stahl, Aluminium, Band- und Feuerverzinkung, Kupfer und Messing geeignet. Als Versiegelung und Schutzlack auf ausgehärteten 2K-Beschichtungen. | Field of Application As single layer coat for use in dry interior areas on steel, aluminium, galvanized and hot dip galvanized steel, copper and brass. As sealer and protective coating on cured 2 pack coated surfaces. |
| Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung | Properties Excellent adhesion |

| Beständigkeiten | | | |
|-----------------|--------------------------------------|--------------------------------|---------|
| | | | |
| | Industrieatmosphäre | Industrial atmosphere | + |
| | Meeratmosphäre | Sea climate | + |
| | Unterwasser Beanspruchung | Under water exposure | - |
| | Kondenswasser Beanspruchung | Condensing water exposure | + |
| | Heißwasser Beanspruchung bis 50° C | Hot water exposure up to 50° C | + |
| | mechanische Beanspruchung | Mechanical exposure | + |
| | Temperatur Beanspruchung trocken bis | Dry temperature exposure up to | +130° C |
| | Verdünnte Säuren | Diluted Acids | + |
| | Verdünnte Laugen | Diluted Alkalises | + |
| | Fette und Öle | Greases and oils | + |

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10 %-iger Salzsäure und 30 %-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10 % hydrochloric acid and 30 % caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Farbtöne
 farblos

Colors
 Clear

Glanz
 Glänzend

Gloss
 Glossy

FEYCOMASTIC 650 - PU Klarlack

TECHNISCHE DATEN
TECHNICAL DATA

| | Komponente A Component A | Härter Hardener 114-11 | Mischung Mixture |
|--|-----------------------------|---------------------------|---------------------|
| Festkörpergehalt Weight Solids | ~ 55 % | ~ 75 % | ~ 60 % |
| Festkörpervolumen Volume Solids | ~ 50 % | ~ 70 % | ~ 52 % |
| Dichte Density | ~ 0,98 g/ml | ~ 1,07 g/ml | ~ 1,02 g/ml |
| Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C | > 30" 4 mm | > 70" 4 mm (DIN 53 211) | |

**Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD
Theoretical Consumption at 60 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 8,5 m²/kg → ~ 120 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden,

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers.

VERARBEITUNG
APPLICATION
Untergrundvorbereitung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Wir empfehlen die Nachreinigung mit Silikonentferner!
Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

We recommend the subsequent cleaning with silicone remover!
Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

FEYCOMASTIC 650 - PU Klarlack

Härterkomponente

FEYCOPUR Härter 11
FEYCOMASTIC Härter 650,

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 4 : 1
Volumenteile 4 : 1

Verarbeitungszeit bei 20° C

6 – 8 h

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell
110-613 Universalverdünnung langsam zum
Streichen

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Relative Luftfeuchtigkeit max. 70%.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 11
FEYCOMASTIC Hardener 650,

Mixing Ratio

Weight 4 : 1
Volume 4 : 1

Pot life at 20° C

6 - 8 h

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast
110-613 Universal Thinner slow for brushing

Caution

Before adding the needed thinner, components A +B must be well stirred!

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air. Rel. Humidity max. 70%.

| Applikation Application | Düse Nozzle | Druck Pressure | Verdünnung Thinner |
|---------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|
| Streichen, Rollen Brush, Roller | n.a. | n.a. | 0 - 5 % 110-613 |
| Spritzen (Luft) Spray (Air) | 1,5 – 1,8 mm | 3 – 5 bar | 10 - 15 % |
| Spritzen (Airless) Spray (Airless) | 0,28 – 0,38 mm | >120 bar | 5 - 10 % |

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spray tools.

| Lufttrocknung Drying Time (Air) | TG 1 Staubtrocken Dust Dry | TG 4 Griffest Touch Dry | TG 6 Überlackierbar Recoatable | Durchgetrocknet Dry Through | Ausgehärtet Cured |
|---------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
| | 30 – 40 min | 4 - 5 h | 8 h | 4 d | 7 d |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

FEYCOMASTIC 650 - PU Klarlack

| Ofentrocknung Drying Time (Oven) | Ablüften Flash off | Durchgetrocknet Dry Through | Ausgehärtet Cured |
|---|-------------------------------|--|------------------------------|
| 70 - 80° C | ~ 15 min | ~ 1 – 2 h | 7 d |

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung
110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner
110-201.

SONSTIGE HINWEISE**ADDITIONAL INFORMATION****Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer