

ADLER Poly-Feinspachtel

7526

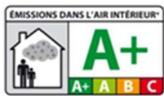
Universeller **Zweikomponenten-Spachtel** für **Möbel- und Innenausbau** für **Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBECHREIBUNG

Allgemeines

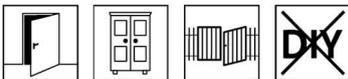
Universell anzuwendender Zweikomponenten-Polyester-Spachtel zum Ausgleichen von Fehlstellen. Gute Ziehfähigkeit durch besonders cremige Konsistenz. Hohes Füll- und Standvermögen, Egalisierung kleiner Kratzer und Unebenheiten durch besonders feine Struktur, schnelle Aushärtung, gute Schleifbarkeit, sehr gute Haftung auf Metall und Holz, auch bei höheren Temperaturen. Beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Fehlstellen im Holz im Möbel- und Innenausbau, sowie zum Ausgleichen von Metalloberflächen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile ADLER Poly-Feinspachtel 7526
1 - 4 Gew.-Teile Härterpaste

1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube.

Beide Komponenten werden so lange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist.

Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.

Härtermengen unter 1 % verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung, und die Oberfläche bleibt stark klebrig.

Topfzeit

ca. 2 - 6 min

Auftragstechnik**Auftragsverfahren****Spachteln**

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleifbar

(Schleifen, Bohren, Fräsen)

nach 30 min

Überlackierbar

nach 3 - 5 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit ADLER Nitro-Verdünnung 80001 oder ADLER Waschverdünnung 80077.

Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösemitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200 °C) entfernt werden.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Holz, Metall (Eisen, Stahl, Aluminium)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Metall:**

Metallisch blank entrostet.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit ADLER Entfetter 80394 entfernen. Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.

Holz und Holzwerkstoffe:

Der Produktauftrag sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen erfolgen, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.

Laubhölzer: Körnung 150 – 180

Nadelhölzer: Körnung 100 – 150

Altanstriche:

Nicht ausgehärtete Atlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Produktauftrag**

ADLER Poly-Feinspachtel

Zwischenschliff

Gespachtelte Stellen mit für den Untergrund passender Körnung anschleifen. Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden. Schleifstaub entfernen.

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem ersten Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Folgebeschichtung**Deckende Aufbauten:**

Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit folgenden Grundierungen überlackiert werden:

Holz: ADLER PUR-Spritzfüller 25515, ADLER PUR-Isosoll 25506

Metall: ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604

Farblose Beschichtungen (im Möbelbereich):

ADLER Poly-Feinspachtel kann mit den 2K-PUR-Lacksystemen ADLER Legnopur 26211 ff, Aduro Vento 2660, ADLER PUR-Strong 26303 ff und ADLER PUR-Naturmatt 26132 sowie mit den wasserbasierten Möbellacksystemen Bluefin Resist 2963, Bluefin Unistar 2965 und Bluefin Unistar Thix 2966 überlackiert werden.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

1 kg

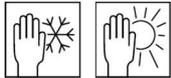
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Farbtöne

Weiß	96131
Schwarz	96139
Braun	7526000307
Dunkelbraun	7526000308

Zusatzprodukte

ADLER Nitro-Verdünnung 80001
ADLER Waschverdünnung 80077
ADLER PUR-Spritzfüller 25515
ADLER PUR-Isosoll 25506
ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604
ADLER Legnopur 26211 ff
Aduro Vento 2660
ADLER PUR-Strong 26303 ff
ADLER PUR-Naturmatt 26132
Bluefin Resist 2963
Bluefin Unistar 2965
Bluefin Unistar Thix 2966
ADLER Entfetter 80394

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

**Sicherheitstechnische
Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
