

## Legnopur

2513

Lösemittelbasierter 2K-Polyurethan-Klarlack für den **Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Lösemittelbasierter aromatenfreier 2K-Möbel-Polyurethanolack auf Acrylatharzbasis mit sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit, hoher Füllkraft, langer Topfzeit, guter Anfeuerung und schöner Porenzeichnung. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Vergilbungsbeständigkeit und einen optimalen Lichtschutz für Holz und Beize durch UV-Filter aus. Geeignet für die "Lack auf Lack"-Arbeitsweise.

#### Besondere Eigenschaften und

##### Prüfnormen



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D (> 1,0 bis ≤ 1,5 N)
- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D (≥ 1,0 N)  
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1.
- **DIN 4102-B1 (schwerentflammbar)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit schwer-entflammbaren Holzspanplatten – auch furniert - und in Verbindung mit Legnopur, Aduro Vento oder Pigmopur.  
**Allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse MPA Stuttgart:**  
Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234  
Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448  
Pigmopur: P-BWU03-I-16.5.371
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s2, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.
- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe.
- **ISO 10993-5 Test auf Toxizität**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Nicht zytotoxisch.

0-1 ZKL 2513 | 03/23

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**  
**Durch externes Prüfcertifikat bestätigt.**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit).
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

### Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Für die Beschichtung von mit Wasserstoffperoxid gebleichten Flächen geeignet.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Für Lackierungen von Schiffseinbauten gilt eine Auftragsmenge von 2 x 120 g/m<sup>2</sup>.
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammable Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.

### Mischungsverhältnis



10 Gew.-Teil(e) Legnopur (2513)  
1 Gew.-Teil(e) PUR-Härter (82019)

Legnopur kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

### Topfzeit

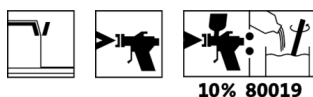


ca. 8 Stunde(n)

Abgemischtes Material kann 1 weiteren Arbeitstag verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden.

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

### Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole	Gießen
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,28		1,8	-
Spritzdruck (bar)	100 - 120		3 - 4	-
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-	-
Verdünnung	DD-Verdünnung 80019 oder PUR-Verdünnung 80029			
Verdünnerzugabe (%)	-		10	-
Viskosität 4-mm-Becher (s)	25		18	25

<b>Auftragsmenge pro Auftrag (g/m<sup>2</sup>)</b>	ca. 100 - 150
<b>Gesamtauftragsmenge (g/m<sup>2</sup>)</b>	max. 450

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten



Überlackierbar	ca. 2 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	ca. 12 Stunde(n)

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünnung (80019) oder Wasch-Verdünnung (80077). Aromatenfrei

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe).

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

Holzschliff  
 Laubhölzer: Körnung 150 - 180  
 Nadelhölzer: Körnung 100 - 150  
 Schleifstaub entfernen.

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Grundierung

1 x Legnopur (2513)

### Zwischenschliff



Grundierte Fläche mit Körnung 240 – 320 anschleifen.

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

### Decklackierung

1 x Legnopur (2513)

## REINIGUNG & PFLEGE

### Reinigung und Pflege

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (96490) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## BESTELLHINWEISE

**Gebindegrößen** 4 kg, 20 kg  
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

**Farbtöne/Glanzgrade** Legnopur G10 Stumpfmatt (26211)  
Legnopur G30 Matt (26213)  
Legnopur G50 Halbmatt (26215)  
Legnopur G70 Seidenmatt (26217)  
Legnopur G90 Seidenglänzend (26219)

**Zusatzprodukte** Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (96490)  
DD-Verdünnung Aromatenfrei (80019)  
PUR-Härter (82019)  
PUR-Verdünnung Aromatenfrei (80029)  
Wasch-Verdünnung (80077)

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

### Technische Daten

Lieferviskosität: ca. 30 - 33 Sekunden nach DIN 53211 (4-mm-Messbecher, 20 °C)

Mischungsviskosität: ca. 25 s nach DIN 53211 (4-mm-Messbecher, 20 °C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.