



Hesse PUR Zaponlack DE 4500x(Glanzgrad)-0016

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PU DECORATIVE-METAL Härter DR 4008

>Produktbeschreibung

Zweikomponenten PUR Acrylharzlack, farblos und lichtecht. Ein hochwertiger Schutzlack im Innenbereich für Metal. Das Lackmaterial ist Phthalatweichmacherfrei und deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau zur Ablackierung von entfettetem Metall oder metallischen Oberflächen wie z. B. PU DECORATIVE-METAL.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Die Untergrundvorbereitung ist entscheidend für den Verbund der Lackierung auf Metal. Im Einzelfall sollten geeignete Reinigungsmittel in Versuchen ermittelt werden. In der Praxis hat sich das Hesse Reinigungsmittel ZD 101 gut bewährt.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	280 - 320

>Endbehandlung

Endbehandlung	Nach Trocknung und Lackschliff mit Lackmaterial der gleichen Serie Hesse PUR Zaponlack DE 4500x(Glanzgrad)-0016.
---------------	--

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	6 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durhhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Einschichtiger Auftrag mit 60 - 80 g/m² auf ordnungsgemäß vorbereiteten Untergründen. Empfohlen wird eine Zugabe im Spritzverfahren bei Hesse PUR Zaponlack DE 4500x(Glanzgrad)-0016 von 20 - 30 % PUR Verdünner DV 490 oder DV 4900.



>Technische Daten

Anteil nachwachsender Rohstoffe %	0 - 0.576
Auslaufzeit (+/- 15 %)	60 s / DIN EN ISO 2431 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.896 - 0.903
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	6 - 9 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	17 - 20
VOC EU %	80 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	450 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PU DECORATIVE-METAL Härter DR 4008
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 11 PU DECORATIVE-METAL Härter DR 4008

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 45000-0016	0 - 3	stumpfmatt	5 l, 25 l
DE 45002-0016	8 - 12	matt	5 l, 25 l
DE 45004-0016	18 - 23	seidenmatt	1 l, 25 l
DE 45007-0016	40 - 59	seidenglänzend	5 l, 25 l
DE 45009-0016	≥ 90	hochglänzend	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4008	PU DECORATIVE-METAL Härter	0.2 l, 1 l, 2.5 l

>Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4900	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 494	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4994	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
NV 395	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l



>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 3 l, 15 l, 25 l

>Besondere Hinweise

>Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdO's) zu entnehmen.

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonnagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.