

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

FEYCOPUR 647 – 2K PU HS NFZ-Decklack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K-PU HS Decklack	Product Description Solvent-borne 2 pack PU HS top coat
Anwendungsgebiet Als hochwertiger Decklack im Nutzfahrzeug-, Schienen-, Land- und Baumaschinenbereich	Field of Application Premium top coat for utility vehicles, waggon and agricultural and construction vehicles
Eigenschaften Hervorragende Glanzhaltung, einfache Verarbeitung.	Properties Excellent gloss stability, easy to apply.
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 150°C (trocken), sehr gut wetter- und lichtbeständig hohe mechanische und Kratzbeständigkeit sehr gut wasserbeständig	Resistances Temperature resistant up to 150°C (dry), highly weather and UV-resistant high mechanical and scratch resistance very good water resistance
Farbtöne RAL, NCS, Munsell, viele Nutzfahrzeugfarbtöne oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX PLUS Mischbank tönbar!	Colors RAL, NCS, Munsell, many utility vehicle colors or on customer request. Tintable with RELAMIX PLUS!
Glanz Hochglänzend	Gloss High Gloss

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA	
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton schwarz RAL 9005. Für andere Farbtöne können sie abweichen.		All given data refer to the color black RAL 9005. Other colors can differ.	
	Stammkomponente Base Component	Härter Hardener	F114852
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 72 %	~ 55 %	~ 69 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 60 %	~ 48 %	~ 58 %
Dichte Density	~ 1,2 g/ml	~ 1,0 g/ml	~ 1,1 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 100" 4mm	~ 15" 4mm	~ 30" 4mm (DIN 53 211)

Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD
Theoretical Consumption at 50 µm DFT

~ 10 m²/kg → ~ 95 g/m²
~ 13 m²/l → ~ 80 ml/ m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30°C)
24 Monate in original geschlossenen Gebinden,
12 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30°C)
24 month in originally closed containers,
12 months for hardener

FEYCOPUR 647 – 2K PU HS NFZ-Decklack

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Geeignete Systemgrundierungen

FEYCOPOX 510 2K EP Metallgrund oder REDOCRYL HS 684 Schleiffüller oder REDOCRYL HS 685 Multifüller

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPUR HS Härter 85 kurz
FEYCOPUR HS Härter 85 normal
FEYCOPUR HS Härter 85 lang

Topfzeit

60 – 90 Min. bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte.

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 3 : 1
Volumenteile 2 : 1

PREPARATION

Substrate Preparation

General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease. Remove loose old coatings completely, sand firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting according to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting according to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Suitable system primers

FEYCOPOX 510 2K EP Primer or REDOCRYL HS 684 sanding filler or REDOCRYL HS 685 Multi Filler

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

FEYCOPUR HS Hardener 85 fast
FEYCOPUR HS Hardener 85 normal
FEYCOPUR HS Hardener 85 slow

Pot-life

60 - 90 min. at 20°C and 65% humidity

Mixture

Weight 3 : 1
Volume 2 : 1

FEYCOPUR 647 – 2K PU HS NFZ-Decklack

Verdünnung

Universalverdünnung schnell
Universalverdünnung normal
REDOCRYL Verdünnung schnell
REDOCRYL Verdünnung normal
REDOCRYL Verdünnung langsam

Reducer – Thinner

Universal Thinner fast
Universal Thinner normal
REDOCRYL Thinner fast
REDOCRYL Thinner normal
REDOCRYL Thinner slow

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,3 – 1,5 mm	2 – 3 bar	0 – 5 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubb trocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
H schnell / fast	50 - 60 min	2 – 3 h	12 h	7 d
H normal	70 - 90 min	3 – 4 h	12 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 50 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 50 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash off	Griffest Touch Dry	Montagefest Ready for assembly	Ausgehärtet Cured
60°C	~ 15 min	~ 45 min	~ 90 min	3 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen und eine Trockenschichtdicke von 50 µm.

All times refer to object temperature and dry film thickness of 50 µm

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

FEYCOPUR 647 – 2K PU HS NFZ-Decklack

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 420 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 420 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.