

525 TPC-EPX

2K Epoxid Decklack

Rohstoff: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

Technische Information 5.5.5

Benötigte Produkte:	<table><tr><td>Pasten</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Konverter</td><td>GK45-2103</td></tr><tr><td>Konverter/Pasten</td><td>65:35</td></tr><tr><td>Härter</td><td>SC65-0731 Normal SC65-0703 Lang</td></tr><tr><td>Einstellzusatz</td><td>SV32-0482 Normal</td></tr></table>	Pasten	GJ50-	Konverter	GK45-2103	Konverter/Pasten	65:35	Härter	SC65-0731 Normal SC65-0703 Lang	Einstellzusatz	SV32-0482 Normal
Pasten	GJ50-										
Konverter	GK45-2103										
Konverter/Pasten	65:35										
Härter	SC65-0731 Normal SC65-0703 Lang										
Einstellzusatz	SV32-0482 Normal										
Anwendung und Eigenschaften:	2K Epoxid Decklack • direkt auf Stahl einsetzbar • guter Korrosionsschutz und Chemikalienbeständigkeit • Gute Fülle und Verlauf • Hohe Standsicherheit • nicht unter +12°C verarbeiten										
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Blanker Stahl Grundmaterialien	<table><tr><td>Reinigung</td><td>Schleifen</td><td>Nachreinigung</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr></table> 525 TPC-EPX ist auf allen Salcomix Grundmaterialien einsetzbar. * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9	Reinigung	Schleifen	Nachreinigung	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	
Reinigung	Schleifen	Nachreinigung									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
SV22-0500	P80-150	SV22-0500									
Produktinformationen:	Glänzender Epoxy Decklack für typische industrielle Lackierungen von Maschinen, Konstruktionsteilen aus Stahl oder auch Betonböden im Innenbereich. Unter UV-Belastung Glanzverlust und Auskreiden. Technologischen Eigenschaften wie z.B. gute Haftung, Korrosionsschutz und Chemikalienbeständigkeit bleiben erhalten. Glanzgrad ist mit dem Härter SC65-0703 höher. Härter SC65-0703 führt in Verbindung mit den Dispersionen GJ50-1019 und -3013 zu Farbtönveränderungen! Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen.										
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.										

525 TPC-EPX

2K Epoxid Decklack

Rohstoff: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

Technische Information 5.5.5

Anwendung: 2K Uni Decklack, glänzend

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC65-0731. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	525 TPC-EPX 2K Decklack				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)			Festkörper	
	538-573 g/l	383/348 m²/kg		405/402 m²/L	44-54 % Gew.	
	Farbton überprüfen		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):			
	Mischungsverhältnis	525 TPC-EPX	100 Gew. %		4 Vol.	
	Härter	SC65-0703 SC65-0731	20 Gew. %		1 Vol.	
	Verdünnung	SV32-0482	40 Gew. %		2 Vol.	
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	4:1:2 Vol. 24-28 Sek. 4:1:1 Vol. 58-64 Sek.		50-60 µm (2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		6 Std.	> 85
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		24-28	4:1:2	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Fließbecher		24-28	4:1:2	~ 2	1.3-1.5
	Saugbecher		24-28	4:1:2	2-3	1.3-1.5
	Airless / Airmix		24-28	4:1:2	120-150	0.23-0.28
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		24-28	4:1:2	< 4	1.0-1.1
	Streichen und Rollen		mit weniger Verdünnung			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
20°C (-0731/-0703)		1/2 Std.	15/30 Std.	24/36 Std.	12-15 Tage	< 5 Tage
60°C (-0731/-0703)		-	30-45 Min.	60 Min.	-	-