

730 TPC-ACR

2K Acryl Decklack, seidenglänzend, DTM

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.5.16

Benötigte Produkte:	<table><tr><td>Pasten</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Konverter</td><td>GK46-2106 / GK46-2506 F.W.</td></tr><tr><td>Konverter/Pasten</td><td>70:30 / 97:3</td></tr><tr><td>Härter</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Lang SC29-0823 Normal</td></tr><tr><td>Einstellzusatz</td><td>SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang</td></tr></table>	Pasten	GJ50-	Konverter	GK46-2106 / GK46-2506 F.W.	Konverter/Pasten	70:30 / 97:3	Härter	SC29-0863 Normal SC29-0885 Lang SC29-0823 Normal	Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang														
Pasten	GJ50-																								
Konverter	GK46-2106 / GK46-2506 F.W.																								
Konverter/Pasten	70:30 / 97:3																								
Härter	SC29-0863 Normal SC29-0885 Lang SC29-0823 Normal																								
Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang																								
Anwendung und Eigenschaften:	2K Acryl Decklack, seidenglänzend, DTM • Hervorragende Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Guter Decklackstand • Gute Haftung zu diversen Metallen • Speziell entwickelt für die Airless / Airmix Applikation • Erreicht Korrosivitätskategorie C3 mittel / C4 niedrig nach DIN EN ISO 12944																								
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Blanker Stahl Elektrolytisch verzinkter Stahl Sendizimir verzinkter Stahl Aluminium GFK / SMC-Teile Kunststoff (siehe Matrix 3.13) Grundmaterialien	<table><tr><td>Reinigung</td><td>Schleifen</td><td>Nachreinigung</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Schleifpad</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Schleifpad</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Schleifpad</td><td>SV20-0530</td></tr></table> 730 TPC-ACR ist auf allen Salcomix Grundmaterialien einsetzbar. * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9	Reinigung	Schleifen	Nachreinigung	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Schleifpad	SV22-0500	SV22-0500	Schleifpad	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530	SV20-0530	Schleifpad	SV20-0530
Reinigung	Schleifen	Nachreinigung																							
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																							
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																							
SV22-0500	Schleifpad	SV22-0500																							
SV22-0500	Schleifpad	SV22-0500																							
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																							
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																							
SV20-0530	Schleifpad	SV20-0530																							
Produktinformationen:	Die seidenglänzende Decklackreihe 730 kann auf viele Metalluntergründen wie Stahl, verzinkter Stahl und Aluminium direkt appliziert werden. Durch den hohen Festkörpergehalt ist die benötigte Schichtdicke leicht zu erreichen. Typische Einsatzgebiete sind industrielle Nutzfahrzeuge, Landmaschinen, Maschinen-, Apparate- und Stahlbau. Die Haftung ist von der Aluminium-Legierung abhängig! Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen.																								
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.																								

730 TPC-ACR

2K Acryl Decklack, seidenglänzend, DTM

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.5.16

Anwendung: 2K Uni Decklack, seidenglänzend

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC29-0863. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	730 TPC-ACR 2K Decklack, DTM				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)			Festkörper	
	477-470 g/l	369/342 m²/kg		470/477 m²/L	62-66 % Gew.	
	Farbton überprüfen		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):			
	Mischungsverhältnis	730 TPC-ACR	100 Gew. %		4 Vol.	6 Vol.
	Härter	SC29-0863 SC29-0885	17 Gew. %	-	1 Vol.	-
		SC29-0823	-	11 Gew. %	-	1 Vol.
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	0-15 Gew. %	10 Gew. %	0-15 % Gew.	10 % Gew.
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	4:1+15% Vol. 20-25 Sek. 4:1+5% Vol. 30-35 Sek. 6:1+10% Vol. 30-50 Sek.		60-80 µm (2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		1.5 Std.	~ 70 ± 10
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		20-25	4:1+15%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Fließbecher		20-25	4:1+15%	~2	1.3-1.5
	Saugbecher		20-35	4:1+15%	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		30-50	6:1+10% (SC29-0823)	60-120	0.23-0.28
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		-	-	-	-
	Streichen und Rollen		ohne Verdünnung			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Ausgehärtet	Überlackierbar
	20°C	60 Min.	7 Std.	15 Std.	7 Tag	< 5 Tage
	60°C	-	30 Min.	60 Min.	-	-