

868 CC-ACR

2K HS Klarlack Plus

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.6.4

Benötigte Produkte:	Konverter GK56-2868 Härter SC29-0331 Normal SC29-0863 Normal SC29-0885 Lang Einstellzusatz SV13-0701 Normal SV13-0732 Kurz SV15-0339 Lang
Anwendung und Eigenschaften:	2K HS Klarlack Plus • Hervorragende Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Sehr gute Verarbeitungssicherheit • Hohe UV-Stabilität • Geeignet für Carbon bei entsprechender Vorbehandlung • VOC-Konform mit dem Härter SC29-0331 • "Sag Control Agents (SCA)" innerhalb des Klarlackes bringen hervorragende Applikationseigenschaften. Dadurch sieht der Klarlack in der Dose milchig/gelblich aus • Der getrocknete Film zeigt jedoch eine absolut transparente und brillante Oberfläche ohne einen Einfluss auf den Farbton zu haben
Untergrund:	850 BCT-MPS 1K Basislack * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9
Produktinformationen:	2K HS Klarlack für Basislack 850 BCT-MPS, lässt sich leicht und sicher in 1/2 + 1 Spritzgang auftragen. Der 2K HS Klarlack erfüllt höchste Ansprüche an das zu lackierende Objekt bezüglich Glanz, Fülle, Härte, Wetterbeständigkeit und Verlauf.
Besondere Hinweise:	2004/42/IIIB(d)(420)419 Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

868 CC-ACR

2K HS Klarlack Plus

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.6.4

Anwendung: 2K Klarlack

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC29-0331. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	868 CC-ACR 2K HS Klarlack Plus				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm			Festkörper	
	419 g/l	521 m²/kg			535 m²/L	59,3 % Gew.
	Mischungs- verhältnis	868 CC-ACR	100 Gew. %		3 Vol.	3 Vol.
	Härter	SC29-0863 SC29-0885	65 Gew. %	-	2 Vol.	-
		SC29-0331	-	40 Gew. %	-	1 Vol.
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 Gew. %	10-15 Gew. %	10 % Gew.	10-15 % Gew.
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	3:1+10-15% Vol. 20-25 Sek. 3:2+10% Vol. 20-25 Sek.		50-60 µm (½ Spritzgang vorlegen, 1 Spritzgang geschlossen)		1.5 Std.	> 90
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungs- verhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		20-25	3:1+10-15%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Fließbecher		20-25	3:1+10-15%	~ 2	1.3-1.5
	Saugbecher		20-25	3:1+10-15%	2-3	1.4-1.5
	Airless / Airmix		-	-	-	-
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		-	-	-	-
	Streichen und Rollen		-			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
	20°C	2 Std.	4 Std.	12 Std.	7-10 Tage	-
	60°C	-	30 Min.	45 Min.	-	-