

865 CC-ACR

2K Multiclear

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.6.3

Benötigte Produkte:	Konverter GK56-2865 Härter SC26-0865 Normal Einstellzusatz SV13-0701 Normal SV13-0732 Kurz SV15-0339 Lang
Anwendung und Eigenschaften:	2K Multiclear • Sehr gute Verarbeitungssicherheit • Schnell trocknend • Hervorragende Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Hohe UV-Stabilität • Guter Decklackstand • Multi-Funktionelle Anwendungsmöglichkeiten; Standard MS Klarlack - Kratzbeständiger Klarlack - Anti-Graffiti-Klarlack
Untergrund:	850 BCT-MPS 1K Basislack * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9
Produktinformationen:	Der Multi-Funktions Klarlack lässt sich leicht und sicher in 2 Spritzgängen auftragen, z.B. für Fahrräder, Helme, (Metall)-Möbel, Sportgeräte, motorisierte Zweiräder, industrielle Nutzfahrzeuge, Gehäuse aus der Elektro- / Unterhaltungsindustrie, Fahrgeschäfte, etc. Die Kombination aus 850 BCT-MPS und 865 CC-ACR erfüllt höchste Ansprüche an das zu lackierende Objekt bezüglich Glanz, Fülle, Härte, Wetterbeständigkeit und Verlauf. Multifunktionelle Anwendung (3in1) bei einfacher Änderung des Mischungsverhältnisses möglich: - Einsatz als Standard MS Klarlack - Einsatz als Kratzbeständiger Klarlack - Einsatz als Anti-Graffiti Klarlack
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

865 CC-ACR

2K Multiclear

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.6.3

Anwendung: 2K Klarlack

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC26-0865. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	865 CC-ACR Multiclear			
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm		Festkörper	
	530 g/l	420 m²/kg		413 m²/L	~46 % Gew.
	Mischungsverhältnis	865 CC-ACR	100 Gew. %	4 Vol.	
	Härter	SC26-0865	30 Gew. %	1 Vol.	
	Verdünnung	SV13-0701 SV13-0732 SV15-0339	30 Gew. %	35 %	
	Viskosität bei 23°C DIN 4	Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	4:1+35% Vol. 16-19 Sek.	50-70 µm (2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		2.5 Std.	> 90
	Verarbeitung	Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher	16-19	4:1+35%	< 2.5	1.3-1.6
	HVLP Fließbecher	16-19	4:1+35%	~ 2	1.3-1.7
	Saugbecher	16-19	4:1+35%	~ 2	1.6-2.2
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß	16-19	4:1+35%	3-5 [0.8-1.0 material]	1.0-1.1
	Streichen und Rollen	-			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar
	20°C	3 Std.	6 Std.	16 Std.	-
	60°C	-	30 Min.	45 Min.	-

865 CC-ACR

2K Multiclear

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.6.3

Anwendung: Kratzbeständiger Klarlack

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC26-0865. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	865 CC-ACR Multiclear			
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm		Festkörper	
	517 g/l	429 m²/kg		425 m²/L	~48 % Gew.
	Mischungs- verhältnis	865 CC-ACR	100 Gew. %	2 Vol.	
	Härter	SC26-0865	55 Gew. %	1 Vol.	
	Verdünnung	SV13-0732	35 Gew. %	40 %	
	Viskosität bei 23°C DIN 4	Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	2:1+40% Vol. 16-19 Sek.	50-70 µm (2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		2 Std.	> 90
	Verarbeitung	Viskosität (sec)	Mischungs- verhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher	16-19	2:1+40%	< 2.5	1.3-1.6
	HVLP Fließbecher	16-19	2:1+40%	~ 2	1.3-1.7
	Saugbecher	16-19	2:1+40%	~ 2	1.6-2.2
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß	16-19	2:1+40%	3-5 [0.8-1.0 material]	1.0-1.1
	Streichen und Rollen	-			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar
	20°C	3 Std.	6 Std.	16 Std.	-
	60°C	-	30 Min.	45 Min.	-

865 CC-ACR

2K Multiclear

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.6.3

Anwendung: Anti-Graffiti Klarlack

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC26-0865. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	865 CC-ACR Multiclear			
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm		Festkörper	
	473 g/l	472 m²/kg		475 m²/L	~53 % Gew.
	Mischungs- verhältnis	865 CC-ACR	100 Gew. %	3 Vol.	
	Härter	SC26-0865	75 Gew. %	2 Vol.	
	Verdünnung	SV13-0701	30 Gew. %	1 Vol.	
	Viskosität bei 23°C DIN 4	Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	3:2:1 Vol. 16-19 Sek.	50-60 µm (2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		2 Std.	> 90
	Verarbeitung	Viskosität (sec)	Mischungs- verhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher	16-19	3:2:1	< 2.5	1.3-1.6
	HVLP Fließbecher	16-19	3:2:1	~ 2	1.3-1.7
	Saugbecher	16-19	3:2:1	~ 2	1.6-2.2
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß	16-19	3:2:1	3-5 [0.8-1.0 material]	1.0-1.1
	Streichen und Rollen	-			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar
	20°C	3 Std.	6 Std.	16 Std.	-
	60°C	-	30 Min.	45 Min.	-