

821 TPC-ACR

2K Acryl Decklack, seidenglänzend, DTM

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.5.18

Benötigte Produkte:	<table><tr><td>Pasten</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Konverter</td><td>GK46-2203 / GK46-2502 F.W.</td></tr><tr><td>Konverter/Pasten</td><td>80 : 20 / 98:2</td></tr><tr><td>Härter</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Normal SC29-0823 für Strukturlack</td></tr><tr><td>Einstellzusatz</td><td>SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang</td></tr></table>	Pasten	GJ50-	Konverter	GK46-2203 / GK46-2502 F.W.	Konverter/Pasten	80 : 20 / 98:2	Härter	SC29-0863 Normal SC29-0885 Normal SC29-0823 für Strukturlack	Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang								
Pasten	GJ50-																		
Konverter	GK46-2203 / GK46-2502 F.W.																		
Konverter/Pasten	80 : 20 / 98:2																		
Härter	SC29-0863 Normal SC29-0885 Normal SC29-0823 für Strukturlack																		
Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang																		
Anwendung und Eigenschaften:	2K Acryl Decklack, seidenglänzend, DTM • Verschiedene Struktureffekte können erzielt werden • Gute Durchtrocknung • Hohe Standsicherheit • Auf vielen Metallen und Kunststoffen einsetzbar																		
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Kunststoff (siehe Matrix 3.13) Aluminium Elektrolytisch verzinkter Stahl Sendizimir verzinkter Stahl Grundmaterialien	<table><tr><td>Reinigung</td><td>Schleifen</td><td>Nachreinigung</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Schleifpad</td><td>SV20-0530</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Schleifpad</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Schleifpad</td><td>SV22-0500</td></tr></table> 821 TPC-ACR ist auf allen Salcomix Grundmaterialien einsetzbar. * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9	Reinigung	Schleifen	Nachreinigung	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV20-0530	Schleifpad	SV20-0530	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV22-0500	Schleifpad	SV22-0500	SV22-0500	Schleifpad	SV22-0500
Reinigung	Schleifen	Nachreinigung																	
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																	
SV20-0530	Schleifpad	SV20-0530																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV22-0500	Schleifpad	SV22-0500																	
SV22-0500	Schleifpad	SV22-0500																	
Produktinformationen:	821 TPC-ACR lässt sich universell einsetzen, als glatter seiden-glänzender Decklack, als feiner oder grober Strukturlack Beste Chemikalien- und UV-Beständigkeit in Verbindung mit Härter SC29-0863. Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen. Generell die direkte Haftung auf Metallen bzw. Kunststoffen immer überprüfen da die Zusammensetzung der Substrate variieren kann!																		
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.																		

821 TPC-ACR

2K Acryl Decklack, seidenglänzend, DTM

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.5.18

Anwendung: 2K Uni Decklack, seidenglänzend

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC29-0863. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	821 TPC-ACR 2K Decklack, DTM				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)			Festkörper	
	560-581 g/l	328/303 m²/kg		383/363 m²/L	49-55 % Gew.	
	Farbton überprüfen		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):			
	Mischungsverhältnis	821 TPC-ACR	100 Gew. %		4 Vol.	
	Härter	SC29-0863 SC29-0885	20 Gew. %		1 Vol.	
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 Gew. %		2 Vol.	
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	4:1:2 Vol.18-24 Sek. 4:1:1 Vol.25-40 Sek. 4:1:0.5 Vol.>40 Sek.		50-60 µm (2-3 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		2-3 Std.	~ 40 ± 5
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		18-24	4:1:2	<2.5	1.3-1.4
	HVLP Fließbecher		18-24	4:1:2	~2	1.3-1.5
	Saugbecher		18-24	4:1:2	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		25-40	4:1:1	120-150	0.23-0.28
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		18-24	4:1:2	< 4	1.0-1.1
	Streichen und Rollen		8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
	20°C	20 Min.	2-3 Std.	12 Std.	7-10 Tage	< 5 Tage
	60°C	-	30 Min.	60 Min.	-	-

821 TPC-ACR

2K Acryl Decklack, seidenglänzend, DTM

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.5.18

Anwendung: 2K Uni Decklack, seidenmatt, strukturiert

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC29-0863. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	821 TPC-ACR 2K Decklack, strukturiert, DTM				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)			Festkörper	
	424-456 g/l	418/382 m²/kg		532/507 m²/L	63-69 % Gew.	
	Farbton überprüfen		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):			
	Mischungsverhältnis	821 TPC-ACR	100 Gew. %		4 Vol.	
	Härter	SC29-0863 SC29-0885	20 Gew. %		1 Vol.	
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	5 Gew. %		5 %	
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	4:1+5% Vol. >50 Sek.		strukturabhängig (siehe 2.4 bzw. Struckurfächer)		1 Std.	~ 40 ± 5
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		>50	4:1	0.5-1.5	2.0-2.5
	HVLP Fließbecher		>50	4:1	0.5 -1.5	2.0-2.5
	Saugbecher		>50	4:1	0.5-1.5	2.0-2.5
	Airless / Airmix		-	-	-	-
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		>50	4:1	0.5-1.5	1.2-1.7
	Streichen und Rollen		8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
	20°C	-	-	24-36 Std.	8-10 Tage	-
	60°C	-	-	60-90 Min.	-	-

821 TPC-ACR

2K Acryl Decklack, seidenglänzend, DTM

Rohstoff: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Technische Information 5.5.18

Anwendung: 2K Uni Decklack, seidenmatt, strukturiert

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC29-0823. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	821 TPC-ACR 2K Decklack, grob strukturiert, DTM				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)			Festkörper	
	387-423 g/l	437/396 m²/kg		573/545 m²/L	67-73 % Gew.	
	Farbton überprüfen		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):			
	Mischungsverhältnis	821 TPC-ACR	100 Gew. %		8 Vol.	
	Härter	SC29-0823	10 Gew. %		1 Vol.	
	Verdünnung	-				
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	hochviskos		strukturabhängig (siehe 2.4 bzw. Struckturfächer)		1 Std.	~ 40 ± 5
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		-		-	-
	HVLP Fließbecher		-		-	-
	Saugbecher		-		-	-
	Airless / Airmix		-		-	-
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		> 120	8:1	0.5-1.5	1.2-1.7
	Streichen und Rollen		-			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
	20°C	-	-	24-36 Std.	8-10 Tage	-
	60°C	-	-	60-90 Min.	-	-