

652 TPC-PUR

2K PUR Decklack, matt

Rohstoff: 2-Komponenten-PU-Harz

Technische Information 5.5.13

Benötigte Produkte:	<table><tr><td>Pasten</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Konverter</td><td>GK44-2302</td></tr><tr><td>Konverter/Pasten</td><td>65:35</td></tr><tr><td>Härter</td><td>SC29-0863 Normal SC27-0500 Kurz SC29-0885 Lang</td></tr><tr><td>Einstellzusatz</td><td>SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang</td></tr></table>	Pasten	GJ50-	Konverter	GK44-2302	Konverter/Pasten	65:35	Härter	SC29-0863 Normal SC27-0500 Kurz SC29-0885 Lang	Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang
Pasten	GJ50-										
Konverter	GK44-2302										
Konverter/Pasten	65:35										
Härter	SC29-0863 Normal SC27-0500 Kurz SC29-0885 Lang										
Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang										
Anwendung und Eigenschaften:	2K PUR Decklack, matt • Sehr gute Fülle und Verlauf • Gute Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Gute Durchtrocknung • Guter Decklackstand										
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung 2K-Grundmaterialien	<table><tr><td>Reinigung</td><td>Schleifen</td><td>Nachreinigung</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> ist auf allen Salcomix 2K Grundierungen einsetzbar * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9	Reinigung	Schleifen	Nachreinigung	SV20-0505	P240-360	SV20-0505				
Reinigung	Schleifen	Nachreinigung									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
Produktinformationen:	652 matt bietet als typische Industrielackreihe vergleichbare Eigenschaften wie der höchglänzende 648. Einsetzbar in der metallverarbeitenden Industrie (Produktion und Instandhaltung). Glanzgrad von ~20 wird erreicht mit Einsatz von Härter SC27-0500 nach Einhaltung von Zwischenablüßzeit zwischen den einzelnen Spritzgängen (10-15 Min.) und vor der Ofentrocknung (30 Min.)! Glanzgrade sind Farbtonabhängig, mit Härter SC29-0863 liegt der Glanz deutlich höher! Geringere Wetter- und Chemikalienbeständigkeit mit Härter SC27-0500. SC29-0823: wird für die Airless Applikation empfohlen (6:1 Vol. / 100:20 Gew.)										
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.										

652 TPC-PUR

2K PUR Decklack, matt

Rohstoff: 2-Komponenten-PU-Harz

Technische Information 5.5.13

Anwendung: 2K Uni Decklack, matt

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC29-0863. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	652 TPC-PUR 2K Decklack				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm RAL 5002			Festkörper	
	518 g/l	350 m²/kg 425 m²/L			57 % Gew.	
	Mischungsverhältnis	652 TPC-PUR	100 Gew. %		4 Vol.	2 Vol.
	Härter	SC29-0863 SC29-0885	30 Gew. %	-	1 Vol.	-
		SC27-0500	-	40 Gew. %	-	1 Vol.
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 Gew. %	30 Gew. %	15 % Gew.	30 % Gew.
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	4;1+15% Vol. 15-18 Sek. 4:1 Vol. 20-25 Sek.		50-60 µm (2-3 Spritzgänge) 10-15 Min. Abluftzeit dazwischen		3-4 Std.	~ 20 ± 5
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		15 - 18	4:1+15%	> 2.5	1.3-1.4
	HVLP Fließbecher		15 - 18	4:1+15%	~ 2	1.3-1.5
	Saugbecher		15 - 18	4:1+15%	3-4	1.3-1.7
	Airless / Airmix		20 - 25	4:1	120-150	0.23-0.28
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		15 - 18	4:1+15%	< 4	1.0-1.1
	Streichen und Rollen	6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
	20°C	40 Min.	3-4 Std.	12 Std.	7-10 Tage	< 5 Tage
	60°C	-	30 Min.	60 Min.		