

650 TPC-PUR

2K PUR Decklack, seidengläzend

Rohstoff: 2-Komponenten-PU-Harz

Technische Information 5.5.12

Benötigte Produkte:	<table><tr><td>Pasten</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Konverter</td><td>GK44-2202 / GK44-2502 F.W.</td></tr><tr><td>Konverter/Pasten</td><td>65:35 / 98:2</td></tr><tr><td>Härter</td><td>SC29-0863 Normal SC27-0500 Kurz</td></tr><tr><td>Einstellzusatz</td><td>SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang</td></tr></table>	Pasten	GJ50-	Konverter	GK44-2202 / GK44-2502 F.W.	Konverter/Pasten	65:35 / 98:2	Härter	SC29-0863 Normal SC27-0500 Kurz	Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang
Pasten	GJ50-										
Konverter	GK44-2202 / GK44-2502 F.W.										
Konverter/Pasten	65:35 / 98:2										
Härter	SC29-0863 Normal SC27-0500 Kurz										
Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang										
Anwendung und Eigenschaften:	2K PUR Decklack, seidengläzend • Sehr gute Fülle und Verlauf • Gute Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Gute Durchtrocknung • Guter Decklackstand • Schwer entflammbar gemäß IMO Res. MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5. Die Anwendung auf Rohren, Rohrabdeckungen und Kabeln ist nicht Bestandteil der Zulassung										
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Grundmaterialien	<table><tr><td>Reinigung</td><td>Schleifen</td><td>Nachreinigung</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> 650 TPC-PUR ist auf allen Salcomix Grundmaterialien einsetzbar. * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9	Reinigung	Schleifen	Nachreinigung	SV20-0505	P240-360	SV20-0505				
Reinigung	Schleifen	Nachreinigung									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
Produktinformationen:	650 seidenglanz bietet als typische Industrielackreihe vergleichbare Eigenschaften wie der höchglänzende 648. Einsetzbar in der metallverarbeitenden Industrie (Produktion und Instandhaltung). Glanzgrad von 45-50% wird erreicht mit Einsatz von Härter SC27-0500 nach Einhaltung von Zwischenablüßzeit zwischen den einzelnen Spritzgängen (10-15 Min.) und vor der Ofentrocknung (30 Min.)! Glanzgrade sind Farbtonabhängig, mit Härter SC29-0863 liegt der Glanz deutlich höher! Geringere Wetter- und Chemikalienbeständigkeit mit Härter SC27-0500. SC29-0823: wird für die Airless Applikation empfohlen (5:1 Vol. / 100:20 Gew.)										
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.										

650 TPC-PUR

2K PUR Decklack, seidenglänzend

Rohstoff: 2-Komponenten-PU-Harz

Technische Information 5.5.12

Anwendung: 2K Uni Decklack, seidenglänzend

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC29-0863. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	650 TPC-PUR 2K Decklack				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)			Festkörper	
	512-554 g/l	378/340 m²/kg		431/430 m²/L	50-60 % Gew.	
	Farbton überprüfen		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):			
	Mischungsverhältnis	650 TPC-PUR	100 Gew. %		3 Vol.	2 Vol.
	Härter	SC29-0863	30 Gew. %	-	1 Vol.	-
		SC27-0500	-	40 Gew. %	-	1 Vol.
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 Gew. %	30 Gew. %	1 Vol.	30 %
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	3:1:1 Vol. 15-18 Sek. 3:1:0.5 Vol. 18-20 Sek. 3:1:0.25 Vol. 23-27 Sek.		50-60 µm (2-3 Spritzgänge) 10-15 Min. Abluftzeit dazwischen		3-4 Std.	~ 50 ± 10
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		15-18	3:1:1	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Fließbecher		15-18	3:1:1	~ 2	1.3-1.5
	Saugbecher		15-18	3:1:1	2-3	1.4-1.7
	Airless / Airmix		23-27	3:1:0.25	120-150	0.23-0.28
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		15-18	3:1:1	< 4	1.0-1.1
	Streichen und Rollen		6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
20°C	(-0863)	40 Min.	3-4 Std.	12 Std.	7-10 Tage	< 5 Tage
60°C	(-0863)	-	30 Min.	60 Min.	-	-