

648 TPC-PUR

2K PUR Decklack

Rohstoff: 2-Komponenten-PU-Harz

Technische Information 5.5.10

Benötigte Produkte:	<table> <tr> <td>Pasten</td> <td>GJ50-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Konverter</td> <td>GK44-2101</td> <td>/ GK44-2402 F.W.</td> </tr> <tr> <td>Konverter/Pasten</td> <td>65:35</td> <td>/ 98:2</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td>SC29-0863 Normal</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SC29-0885 Lang</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SC27-0500 Kurz</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Einstellzusatz</td> <td>SV13-0732 Kurz</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SV13-0701 Normal</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SV15-0339 Lang</td> <td></td> </tr> </table>	Pasten	GJ50-		Konverter	GK44-2101	/ GK44-2402 F.W.	Konverter/Pasten	65:35	/ 98:2	Härter	SC29-0863 Normal			SC29-0885 Lang			SC27-0500 Kurz		Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz			SV13-0701 Normal			SV15-0339 Lang	
Pasten	GJ50-																											
Konverter	GK44-2101	/ GK44-2402 F.W.																										
Konverter/Pasten	65:35	/ 98:2																										
Härter	SC29-0863 Normal																											
	SC29-0885 Lang																											
	SC27-0500 Kurz																											
Einstellzusatz	SV13-0732 Kurz																											
	SV13-0701 Normal																											
	SV15-0339 Lang																											
Anwendung und Eigenschaften:	<p>2K PUR Decklack</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Fülle und Verlauf • Gute Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Gute Durchtrocknung • Guter Decklackstand • Schwer entflammbar gemäß IMO Res. MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5. Die Anwendung auf Rohren, Rohrabdeckungen und Kabeln ist nicht Bestandteil der Zulassung • Unbedenklichkeitserklärung für die Lagerung von trockenen Lebensmitteln 																											
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Grundmaterialien	<table> <thead> <tr> <th>Reinigung</th> <th>Schleifen</th> <th>Nachreinigung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SV20-0505</td> <td>P240-360</td> <td>SV20-0505</td> </tr> </tbody> </table> <p>648 TPC-PUR ist auf allen Salcomix Grundmaterialien einsetzbar.</p> <p>* Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9</p>	Reinigung	Schleifen	Nachreinigung	SV20-0505	P240-360	SV20-0505																					
Reinigung	Schleifen	Nachreinigung																										
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																										
Produktinformationen:	<p>Die Serie 648 bietet als typische Industrielackreihe gute Abriebfestigkeit, einen hohen Glanz und Fülle, idealerweise einzusetzen in der metallverarbeitenden Industrie (Produktion und Instandhaltung).</p> <p>SC29-0885: optimiert den Verlauf auf großen Flächen und verbessert die Verarbeitungssicherheit bei höheren Umgebungs-Temperaturen</p> <p>SC27-0500: führt zu geringerer Chemikalien- und UV- Beständigkeit im Vergleich zu SC29-0863 und -0885</p> <p>SC29-0823: wird für die Airless Applikation empfohlen (5:1 Vol. / 100:20 Gew.)</p> <p>* Bei der Airless / Airmix Applikation wird der Einsatz von bis zu 5% GK69-0901 Airless Additives empfohlen.</p>																											
Besondere Hinweise:	<p>Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.</p>																											

648 TPC-PUR

2K PUR Decklack

Rohstoff: 2-Komponenten-PU-Harz

Technische Information 5.5.10

Anwendung: 2K Uni Decklack, glänzend

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC29-0863. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	648 TPC-PUR 2K Decklack				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)		Festkörper		
	511-563 g/l	403/363 m ² /kg	413/431 m ² /L	44-57 % Gew.		
	Farbton überprüfen	Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):				
	Mischungsverhältnis	648 TPC-PUR	100 Gew. %		3 Vol. 2 Vol.	
	Härter	SC29-0863	30 Gew. %	-	1 Vol. -	
		SC29-0885	-	45 Gew. %	- 1 Vol.	
	Verdünnung	SV13-0732	20 Gew. %	30 Gew. %	1 Vol. 30 %	
		SV13-0701 SV15-0339				
	Viskosität bei 23°C DIN 4	Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)	
	3:1:1 Vol.17-20 Sek. 3:1:0.5 Vol.20-30 Sek.	50-60 µm (2-3 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		4-5 Std.	> 90	
	Verarbeitung	Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)	
	Compliant Fließbecher	17-20	3:1:1	< 2.5	1.3-1.4	
	HVLP Fließbecher	17-20	3:1:1	~ 2	1.3-1.5	
	Saugbecher	17-20	3:1:1	2-3	1.3-1.7	
	Airless / Airmix	20-30	3:1:0.5 *	120-150	0.23-0.28	
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß	17-20	3:1:1	< 4	1.0-1.1	
	Streichen und Rollen	6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
	20°C (-0863/-0500)	40/30 Min.	10/7 Std.	15/12 Std.	7-10 Tage	< 5 Tage
	60°C (-0863/-0500)	-	30 Min.	60 Min.	-	-