

261 PRM-PVB

1K Washprimer

Rohstoff: 1-Komponenten-Vinyl-Harz

Technische Information 5.2.4

Benötigte Produkte:	Konverter GL60-1370 Einstellzusatz SV12-0360 Nitro SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal		
Anwendung und Eigenschaften:	1K Washprimer • Gute Haftung zu diversen Metallen • chromatfrei • Schnelle Überlackierbarkeit durch kurze Abluftzeiten • Speziell entwickelt für die Airless / Airmix Applikation • Überschweißbarer Transport- und Erstanstrich für gestrahlte Stahlbleche [nach ca. 6 Stunden] • Fertigfarbton in ~RAL9002		
Untergrund/Vorbehandlung: Blanker Stahl Elektrolytisch verzinkter Stahl Sendzimir verzinkter Stahl Aluminium	Reinigung SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500	Schleifen P80-150 Schleifpad Schleifpad P150-180	Nachreinigung SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9
Überlackierbar mit:	PRM-EPX, PRM-PUR, PRM-AKD, TPC-ACR, TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX		
Produktinformationen:	Korrosionsprodukte (z.B. Rost) vorher durch feines Strahlen bzw. Schleifen entfernen. Die Haftung auf Aluminium ist abhängig von der Legierung und sollte vorab geprüft werden! Nicht mit Polyesterspachtel überarbeiten		
Besondere Hinweise:	2004/42/IIIB(cIII)(780)695 Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: c III) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 780 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 695 g/l. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.		

261 PRM-PVB

1K Washprimer

Rohstoff: 1-Komponenten-Vinyl-Harz

Technische Information 5.2.4

Anwendung: 1K-Grundierung

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	261 PRM-PVB 1K Washprimer				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm		Festkörper		
	< 780 g/l	180 m²/kg		196 m²/L	~33 % Gew.	
	Mischungs- verhältnis	261 PRM-PVB	100 Gew. %		4 Vol.	
	Härter	-				
	Verdünnung	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	20 Gew. %		1 Vol.	
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	4:1 Vol. 35-45 Sek. 8:1 Vol. >60 Sek.		20-25µm (1-2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		-	matt
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungs- verhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		35-45	4:1	<2.5	1.3-1.4
	HVLP Fließbecher		35-45	4:1	~2	1.3-1.5
	Saugbecher		35-45	4:1	2-3	1.3-1.4
	Airless / Airmix		>60	8:1	60-120	0.23-0.28
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		-	-	-	-
	Streichen und Rollen		ohne Verdünnung			
	Trocknung bei Objekt-Temp.		Staubtrocken	Abluftzeit (nass-in-nass)	Griffest	Überlackierbar
	20°C		10-15 Min.	30 Min.	30 Min.	< 5 Tage
	60°C		-	-	-	-