

328 TPC-AKD

1K Alkyd Decklack, seidenglänzend, DTM

Rohstoff: 1-Komponenten-Alkyd-Harz

Technische Information 5.5.4

Benötigte Produkte:	<table><tr><td>Pasten</td><td>GJ50-</td><td></td></tr><tr><td>Konverter</td><td>GK41-1205</td><td>/ GK41-1505 F.W.</td></tr><tr><td>Konverter/Pasten</td><td>80:20</td><td>/ 97:3</td></tr><tr><td>Einstellzusatz</td><td>SV12-0360 Nitro</td><td></td></tr><tr><td></td><td>SV13-0732 Kurz</td><td></td></tr><tr><td></td><td>SV13-0701 Normal</td><td></td></tr></table>	Pasten	GJ50-		Konverter	GK41-1205	/ GK41-1505 F.W.	Konverter/Pasten	80:20	/ 97:3	Einstellzusatz	SV12-0360 Nitro			SV13-0732 Kurz			SV13-0701 Normal	
Pasten	GJ50-																		
Konverter	GK41-1205	/ GK41-1505 F.W.																	
Konverter/Pasten	80:20	/ 97:3																	
Einstellzusatz	SV12-0360 Nitro																		
	SV13-0732 Kurz																		
	SV13-0701 Normal																		
Anwendung und Eigenschaften:	1K Alkyd Decklack, seidenglänzend, DTM • Schnell trocknend • direkt auf Stahl einsetzbar • Hohe Standsicherheit • Lässt sich bis zu 300µm nass auftragen • Speziell entwickelt für die Airless / Airmix Applikation • 2in1 Decklack mit Korrosionsschutz • nicht unter +5°C verarbeiten																		
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Blanker Stahl Grundmaterialien	<table><tr><td>Reinigung</td><td>Schleifen</td><td>Nachreinigung</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr></table> 328 TPC-AKD ist auf allen Salcomix Grundmaterialien einsetzbar. * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9	Reinigung	Schleifen	Nachreinigung	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500									
Reinigung	Schleifen	Nachreinigung																	
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																	
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																	
Produktinformationen:	Seidenglänzender 1K Alkyd Decklack für die Beschichtung im Innen- und Außenbereich mit direkter Haftung auf Stahl. Einsetzbar z.B. für Stahlcontainer, Maschinen- und Apparatebau, Landmaschinen und für Stahlkonstruktionen. Zugabe von 5-10% Härter (SC27-0500 / SC29-0863) optimiert Witterungsbeständigkeit u. Trocknung (Topfzeit 4h).																		
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.																		

328 TPC-AKD

1K Alkyd Decklack, seidenglänzend, DTM

Rohstoff: 1-Komponenten-Alkyd-Harz

Technische Information 5.5.4

Anwendung: 1K Uni Decklack

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	328 TPC-AKD 1K Decklack, DTM				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)		Festkörper		
	534-575 g/l	319/270 m²/kg		388/345 m²/L	~56 % Gew.	
	Farbton überprüfen		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):			
	Mischungsverhältnis	328 TPC-AKD	100 Gew. %		3 Vol.	
	Härter	-				
	Verdünnung	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	15-20 Gew. %		1 Vol.	
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	3:1 Vol. 25-35 Sek. 13:1 Vol. >60 Sek.		60-80 µm (2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		-	~ 50 ± 10
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		25-35	3:1	< 2,5	1.3-1.6
	HVLP Fließbecher		25-35	3:1	~ 2	1.3-1.7
	Saugbecher		25-35	3:1	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		>60	13:1	60-120	0.23-0.28
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		-	-	-	-
	Streichen und Rollen		ohne Verdünnung			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
	20°C	~30 Min.	3 Std.	36 Std.	7 Tage	> 7 Tage
	60°C	-	-	-	-	-