

117 PRM-CPO

1K Kunststoffhaftvermittler

Rohstoff: Mischpolymerisat

Technische Information 5.2.1

Benötigte Produkte:	Konverter GK17-1700 Konverter/Pasten mit 1-2% GJ50- einfärbbar		
Anwendung und Eigenschaften:	1K Kunststoffhaftvermittler • Universelle Behandlung von lackierfähigen Kunststoffen und Altlackierungen		
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Kunststoff (siehe Matrix 3.13)	Reinigung SV20-0505 SV20-0530 * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9	Schleifen P240-360 Schleifpad	Nachreinigung SV20-0505 SV20-0530
Überlackierbar mit:	PRM-AKD, PRM-PUR, PRM-EPX, TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-ACR, TPC-EPX		
Produktinformationen:	Kunststoffhaftvermittler für lackierbare Kunststoffe. Reines Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) kann nicht beschichtet werden. Tempern bei 1 Std. 60°C ist notwendig für PU-Schaum (Polyurethan) und PA (Polyamid). Anschließend muß nochmals gründlich nachgereinigt werden. Für mehr Details siehe Übersicht 3.13 „Lackierung von Kunststoffen“ im Handbuch.		
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.		

117 PRM-CPO

1K Kunststoffhaftvermittler

Rohstoff: Mischpolymerisat

Technische Information 5.2.1

Anwendung: 1K-Kunststoff-Haftprimer

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	117 PRM-CPO 1K Kunststoffhaftvermittler			
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm		Festkörper	
	~830 g/l	81 m²/kg	72 m²/L	~7 % Gew.	
	Mischungs- verhältnis	117 PRM-CPO	100 Gew. %		
	Härter	-			
	Verdünnung	-			
	Viskosität bei 23°C DIN 4	Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	~ 12 Sek.	8-10µm (1,5 Spritzgänge)		-	-
	Verarbeitung	Viskosität (sec)	Mischungs- verhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher	~ 12	-	< 2.5	1,3-1,7
	HVLP Fließbecher	~ 12	-	~ 2	1,4-1,7
	Saugbecher	~ 12	-	2-3	1,4-1,7
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß	-	-	-	-
	Streichen und Rollen	-			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Abluftzeit	Griffest	Überlackierbar
	20°C	-	15 Min.	-	max. 2 Std.
	60°C	-	-	-	-