

535 PRM-EPX

2K Universal Epoxid Grundfüller

Rohstoff: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

Technische Information 5.3.10

Benötigte Produkte:	KonverterGL62-7535 Konverter/Pastenmit max. 5% GJ50- einfärbbar HärterSC65-0535 Normal SC65-1535 für Dickschicht EinstellzusatzSV32-0482		
Anwendung und Eigenschaften:	2K Universal Epoxid Grundfüller • Hervorragende Haftung auf vielen Metallen • Aktiver Korrosionsschutz • Sehr gute Verarbeitungssicherheit • als Füllgrund (bis 150µm) einsetzbar • Schnelle Überlackierbarkeit durch kurze Abluftzeiten • Fertigfarbton grau • nicht unter +10°C verarbeiten		
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Blanker Stahl Verzinkter Stahl (siehe Matrix 3.6) Aluminium GFK / SMC-Teile Edelstahl Feuerverzinkter Stahl	Reinigung SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530 SV20-0505 SV20-0505	Schleifen P240-360 P150-180 Schleifpad P150-180 P180-240 P150-180 Schleifpad	Nachreinigung SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530 SV20-0505 SV20-0505 * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9
Überlackierbar mit:	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS		
Produktinformationen:	Korrosionsprodukte (z.B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen. Die Haftung auf Aluminium ist abhängig von der Legierung und sollte vorab geprüft werden! Mit Spachtel überarbeitbar nach Trocknung bei 60°C (45-60 Min.). Universell einsetzbar, durch Austausch des Härters, als Grundfüller mit schnellen Abluftzeiten oder als Dickschicht Grundfüller einsetzbar.		
Besondere Hinweise:	2004/42/IIB(cII)(540)539 Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: c II) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 539 g/l. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.		

535 PRM-EPX

2K Universal Epoxid Grundfüller

Rohstoff: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

Technische Information 5.3.10

Anwendung: 2K-Grundfüller

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC65-0535. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	535 PRM-EPX 2K Universal Epoxid Grundfüller			
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm		Festkörper	
	524 g/l	333 m²/kg		418 m²/L	~58 % Gew.
	Mischungsverhältnis	535 PRM-EPX	100 Gew. %	2 Vol.	
	Härter	SC65-0535	30 Gew. %	1 Vol.	
	Verdünnung	SV32-0482	20 Gew. %	40 %	
	Viskosität bei 23°C DIN 4	Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	2:1+40% Vol. 23-25 Sek.	50-70 µm (2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		4 Std.	matt
	Verarbeitung	Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher	23-25	2:1+40%	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Fließbecher	23-25	2:1+40%	2-3	1.6-1.9
	Saugbecher	23-25	2:1+40%	3-5	1.6-2.2
	Airless / Airmix	>50	2:1+25%	90-120	0.28-0.33
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß	>50	2:1+25%	3-5	1.1-1.2
	Streichen und Rollen	mit weniger Verdünnung			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Abluftzeit (nass-in-nass)	Montagefest	Überlackierbar
	20°C	20 Min.	45 Min.	2 Std.	max. 72 Std.
	60°C	-	15 Min.	30 Min.	-
	Schleifen	Nass und trocken schleifbar nach Trocknung von 45-60 Min. bei 60°C Objekttemperatur			

535 PRM-EPX

2K Universal Epoxid Grundfüller

Rohstoff: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

Technische Information 5.3.10

Anwendung: 2K Dickschicht Grundfüller

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. mit SC65-1535. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	535 PRM-EPX 2K Universal Epoxid Grundfüller			
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm		Festkörper	
	418 g/l	369 m²/kg	536 m²/L	~71 % Gew.	
	Mischungsverhältnis	535 PRM-EPX	100 Gew. %	4 Vol.	
	Härter	SC65-1535	15 Gew. %	1 Vol.	
	Verdünnung	SV32-0482	max. 10 Gew. %	max. 10 %	
	Viskosität bei 23°C DIN 4	Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	hochviskos	120-180 µm (½ Spritzgang vorlegen, 1 Spritzgang geschlossen)		8 Std.	matt
	Verarbeitung	Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher	thix	4:1+10%	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Fließbecher	thix	4:1+10%	2-3	1.6-1.9
	Saugbecher	thix	4:1+10%	3-5	1.6-2.2
	Airless / Airmix	thix	4:1	90-120	0.28-0.33
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß	thix	4:1	3-5	1.1-1.2
	Streichen und Rollen	ohne Verdünnung			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Abluftzeit (nass-in-nass)	Montagefest	Überlackierbar
	20°C	45 Min.	90 Min.	4 Std.	max. 72 Std.
	60°C	-	30 Min.	60 Min.	-
	Schleifen	Nass und trocken schleifbar nach Trocknung von 45-60 Min. bei 60°C Objekttemperatur			