

309 TPC-AKD

1K Alkyd Decklack, DTM

Rohstoff: 1-Komponenten-Alkyd-Harz

Technische Information 5.5.1

Benötigte Produkte:	<table><tr><td>Pasten</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Konverter</td><td>GK41-1102</td></tr><tr><td>Konverter/Pasten</td><td>65:35</td></tr><tr><td>Einstellzusatz</td><td>SV12-0360 Nitro SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal</td></tr></table>	Pasten	GJ50-	Konverter	GK41-1102	Konverter/Pasten	65:35	Einstellzusatz	SV12-0360 Nitro SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal	
Pasten	GJ50-									
Konverter	GK41-1102									
Konverter/Pasten	65:35									
Einstellzusatz	SV12-0360 Nitro SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal									
Anwendung und Eigenschaften:	1K Alkyd Decklack, DTM • Gute Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Gute Fülle und Verlauf • Guter Decklackstand • Optimale Produkteigenschaften werden nach 12 Tagen erreicht • direkt auf Stahl einsetzbar • 2in1 Decklack mit Korrosionsschutz • nicht unter +15°C verarbeiten									
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Blanker Stahl Grundmaterialien	<table><tr><td>Reinigung</td><td>Schleifen</td><td>Nachreinigung</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr></table> 309 TPC-AKD ist auf allen Salcomix Grundmaterialien einsetzbar. * Andere Substrate könnten möglich sein. Bitte beachten Sie Matrix 3.9	Reinigung	Schleifen	Nachreinigung	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500
Reinigung	Schleifen	Nachreinigung								
SV20-0505	P240-360	SV20-0505								
SV22-0500	P80-150	SV22-0500								
Produktinformationen:	Aufgrund der unterschiedlichen Stahlqualitäten und Zusammensetzungen sollte die direkte Haftung von Fall zu Fall geprüft werden. Glänzender 1K Alkyd Decklack für die Beschichtung im Innen- und Außenbereich mit direkter Haftung auf Stahl. Korrosionsprodukte (z.B. Rost) vorher durch feines Strahlen bzw. Schleifen entfernen. Einstellen mit Nitro-Verdünnung SV12-0360 reduziert den Glanzgrad. Zugabe von 5-10% Härter (SC27-0500 / SC29-0863) optimiert Witterungsbeständigkeit u. Trocknung (Topfzeit 4h). Um unterschiedliche Glanzgrade zu erzielen, kann eine Abmischung mit 302 PRM-AKD erfolgen. Weitere Informationen zu Glanzmischungen erhalten Sie in der Matrix 2.3 des Lackierleitfaden.									
Besondere Hinweise:	Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.									

309 TPC-AKD

1K Alkyd Decklack, DTM

Rohstoff: 1-Komponenten-Alkyd-Harz Technische Information 5.5.1

Anwendung: 1K Uni Decklack

Anmerkungen: Werte bezüglich VOC, Ergiebigkeit, Festkörper und Viskosität basieren auf Einstellung nach Vol. Einstellzusätze sind nach Temperatur und Objektgröße einzusetzen.

	Lackaufbau	309 TPC-AKD 1K Decklack, DTM				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm (RAL3000/9010)		Festkörper		
	565-605 g/l	375/336 m²/kg		374/367 m²/L	38-48 % Gew.	
	Farbton überprüfen		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):			
	Mischungsverhältnis	309 TPC-AKD	100 Gew. %		3 Vol.	
	Härter	-				
	Verdünnung	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	30 Gew. %		1 Vol.	
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	3:1 Vol. 18-22 Sek. 4:1 Vol. 22-26 Sek.		40-60 µm (2-3 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		-	> 80
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		18-22	3:1	< 2,5	1.3-1.6
	HVLP Fließbecher		18-22	3:1	~ 2	1.3-1.7
	Saugbecher		18-22	3:1	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		22-26	4:1	120-150	0.23-0.28
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		18-22	3:1	< 4	1.0
	Streichen und Rollen		mit weniger Verdünnung; nur Pinselverarbeitung möglich			
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Durchgetrocknet	Überlackierbar
	20°C	~30 Min.	18 Std.	36-48 Std.	12-15 Tage	> 7 Tage
	60°C	-	30-45 Min.	60-90 Min.	-	-