

Hydro-Beizsystem, gebrauchsfertig, lichtecht, umweltbewußt.
Feinteilige Pigmente im Nanobereich ermöglichen eine größtmögliche Transparenz und Brillanz der Beiztöne.



Rezeptur frei von:
Holzschutzmitteln, giftigen
Schwermetallen,
Formaldehyd,
Phthalatweichmachern,
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,
flüchtigen
halogenorganischen
Verbindungen



DIN 53160 Teil 1 und Teil
2 (Beständigkeit gegen
Speichel- und
Schweißsimulanz): Keine
Verfärbung (Stufe 5)

Die aufgeführten
Prüfnormen und
Beständigkeiten werden
bei sachgemäßer
Verarbeitung und
Ablackierung erfüllt.

Einsatzgebiete

Zur Möbelfertigung und im Innenausbau, auf
üblichen europäischen Laubhölzern,
vornehmlich zur Verarbeitung unter
Hydrolacken.

Verarbeitungshinweise

Einmaliger Auftrag mit 40 - 60 g/m² je nach
Holzart mit oder ohne Vertreiben nur direkt auf
das Trägermaterial.
Untergrundbehandlung: Abgestufter
Rohholzschliff Korn 120 - 180/ Entstaubung.
Die Wahl der Schleifmittelkörnung richtet sich
nach dem Saugverhalten der Holzes. Material
vor Gebrauch gut aufrühren und aufschütteln!

Trocknung

Bei guter Belüftung und max. Luftfeuchte von
60 %
Überlackierbarkeit: nach 2 - 6 h 20°C
mit vielen CN, PUR und Hydrolacken.

Verfahrensbeispiel

Schrankwand, Kirschbaum

- Holzschliff Korn 150 - 180
- Beizen 1 x feucht auftragen 40 - 60 g/m²
Hesse HYDRO Multi-Beize WUE 65-22197
- Zwischentrocknung mind. 2 h 20°C
- Beschichten 2 x 100 - 120 g/m²
Lignal HYDRO-TOP Siegel HE 604
- Zwischentrocknung mind. 2 h 20°C
- Zwischenschliff Korn 320 - 400
- verpackungsfähig nach Trocknung mind. 16 h
20°C

Technische Daten

Lieferform: flüssige Form
Farbton: in vielen Farbtönen
Dichte: 1,0 - 1,2 kg/l bei 20°C
Lagerstabilität: 26 Wochen im
verschlossenen
Originalgebinde
Lagertemperatur: 5 - 30°C
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:
Beize mit gedrosselter Materialzufuhr
gleichmäßig feucht aufspritzen; auf porigen
Hölzern anschließend mit dem Vertreiber
gleichmäßig vertreiben und abnehmen. Für das
Spritzen mit Vertreiben Düsengröße 1,8 - 2mm
wählen. Parameter beim Spritzen ohne
Vertreiben (auf feinporigen Hölzern):

Druckluftspritzen (Becher)

Düsengröße: 1,2 - 1,4 mm
Spritzdruck: 2 - 2,5 bar

Handauftrag:

Beize gleichmäßig auftragen; Überschuss mit
einem Vertreiber in Strukturrichtung vertreiben
(egalisieren),

Besondere Hinweise

Alle Beizen der gleichen Serie sind
untereinander mischbar. Abtönungen möglich
mit Hesse Farbkonzentraten der Serie
BP 30..

Aufhellung möglich mit:

H₂O <25 %.

Bei der Verarbeitung unter Hydrolacken wird
eine höhere Brillanz, insbesondere bei dunklen
Farbtönen durch Beimischung von Beize zum
letzten Lackauftrag erreicht; Zugabe
1 - 3 %.

Beizen und Konzentrate vor Gebrauch gut
aufrühren oder aufschütteln.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Von Beizen:

Bitte Probebeizung auf original geschliffenem
Holz mit Original-Lackierung unter
Praxisbedingungen durchführen.

Bestellhinweise

egaliserender Effekt:

für Kirschbaum	WUE 65-
für Nussbaum	WUE 35-
für Mahagoni	WUE 15-
für Buche	WUE 20-
für Eiche	WUE 5-

rustikaler Effekt:

für Eiche	WUR 5-
Gebindegrößen	1/5/10/25 l
Ergiebigkeit je Liter	bei Spritzauftrag 10 - 15 m ²
Verdünner	H ₂ O

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der
Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils
aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de ->
handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie
zuständigen Kundenbetreuer an.
Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie
basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach
dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann
aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen
wir auf unsere Geschäftsbedingungen.
Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird
zur Verfügung gestellt.