

### >Produktbeschreibung

Mit der **PICEA Nadelholzbeize WN** werden brilliant-klaare Beizbilder mit Positiv-Effekt erstellt. Die dunklen Jahrringe des Nadelholzes werden dabei im Farbton verstärkt. Sie sind universell einsetzbar unter lösemittel- und wasserbasierenden Lacksystemen

**PICEA Nadelholzbeizen WNS** hingegen enthalten auch Pigmente für weiße bis pastellfarbene Farbtöne unter PUR Lacken. Diese Farbstoffe der neusten Generation erzeugen leuchtende, aber lichtstabile Beizbilder. Die **Beizkarte XBK 7** mit 15 schönen Nadelholz-Farbtönen für die Farbberatung Ihrer Kunden rundet das Angebot ab.

### >Einsatzgebiete

PICEA Positivbeizen werden eingesetzt auf europäischen Nadelhölzern wie Fichte, Kiefer, Tanne und Lärche. Auf geschliffenem, gebürstetem und gehacktem Holz ergibt sich der markante Positiveffekt, wie er im Innenausbau oder beim Möbelbau erwünscht wird.

### >Untergrundvorbehandlung

|                                   |                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Untergrundvorbehandlung           | Das Holz muss trocken, staub- und fettfrei sein. Als Untergründe werden europäische Nadelhölzer eingesetzt. Die Hölzer können geschliffen, gesandstrahlt, gebürstet oder gehackt sein. |
| Untergrundschliff Körnung von-bis | 100 - 120                                                                                                                                                                              |
| Anmerkungen Schliff               | Optional kann das Rohholz gewässert werden. Nach Trocknung über Nacht schleifen bzw. glätten.                                                                                          |

### >Endbehandlung

|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Endbehandlung | Beizen der Reihe WN können mit geeigneten PUR-, CN- oder HYDRO-Lacken lackiert werden, hingegen die Beizen der Reihe WNS mit geeigneten PUR- und CN-Lacken. Vor der Überlackierung muss die vollständige Durchtrocknung gewährleistet werden. Niedrige Temperaturen, geringer Luftaustausch, hohe Luftfeuchtigkeit und große Auftragsmengen verzögern die Trocknung. |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### >Zeiten

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Verarbeitungstemperatur Spanne | 16 - 25 °C                 |
| Transportbedingungen           | frostfrei - bis max. 35 °C |
| Trocknung                      | 4 h / 20 °C                |

### >Applikation

| Applikation                  | Düsengröße mm | Spritzdruck bar |
|------------------------------|---------------|-----------------|
| Manuelle Verarbeitung - alle |               |                 |
| Streichen                    |               |                 |
| Spritzen - alle              |               |                 |
| Druckluftspritzen            | 1,0 - 2,0 mm  | 1,5 - 2,0 bar   |

### >Verarbeitungshinweise

Gleichmäßiger, leicht feuchter Spritzauftrag ohne Vertreiben. Nicht forciert trocknen. Beize vor und während der Verarbeitung gut aufrühren.

### >Technische Daten

|                                |                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Auslaufzeit (+/- 15 %)         | 60 s / DIN EN ISO 2431 - 3 mm                                                                                                                                                                                     |
| Aussehen                       | Lasierend                                                                                                                                                                                                         |
| Dichte Serie kg/l              | 1.039 - 1.051                                                                                                                                                                                                     |
| Ergiebigkeit pro Arbeitsgang   | 13 - 21 m <sup>2</sup> /l<br>Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung. |
| Lieferform                     | flüssig                                                                                                                                                                                                           |
| NfA Serie %                    | 15 - 18                                                                                                                                                                                                           |
| VOC EU %                       | 0 %                                                                                                                                                                                                               |
| VOC FR                         | C                                                                                                                                                                                                                 |
| Verarbeitungstemperatur Spanne | 16 - 25 °C                                                                                                                                                                                                        |
| Lagertemperatur                | 5 - 30 °C                                                                                                                                                                                                         |
| Lagerfähigkeit Wochen          | 26                                                                                                                                                                                                                |
| Transportbedingungen           | frostfrei - bis max. 35 °C                                                                                                                                                                                        |
| Verarbeitungstemperatur        | 20 °C                                                                                                                                                                                                             |
| Anzahl Schichten (max)         | 1                                                                                                                                                                                                                 |
| Menge pro Schicht (min)        | 50 g/m <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                               |
| Menge pro Schicht (max)        | 80 g/m <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                               |
| Gesamtauftragsmenge            | 80 g/m <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                               |

### >Bestellhinweise

| Bestellnummer | Farbton  | Glanzgrad 60 ° (Gloss) | Gebindegröße         |
|---------------|----------|------------------------|----------------------|
| WN 20102      | TRIGLAV  | -                      | 1 l, 5 l, 15 l, 25 l |
| WN 20109      | LA MEIJE | -                      | 1 l, 5 l, 15 l, 25 l |

### >Besondere Hinweise

Harzhaltige Hölzer (z. B. Kiefer, Carolina-Pinie) vor dem Beizen mit Hesse Holzseife HBV 243 ausseifen. Alle Beizen der gleichen Serie sind untereinander mischbar.

### >Verfahrensbeispiel

Schränk wand in Fichte/Tanne, stumpfmatt

Beize: 1 x 50 g/m<sup>2</sup> (gut feucht !) Hesse PICEA Nadelholzbeize WN 20103

Grundierung: 1 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> Hesse PUR Schichtlack DA 408-0, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470

Zwischentrocknung: 30 - 60 min / 20 °C

Lackzwischen Schliff: Korn 280 - 320 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> Hesse PUR Schichtlack DA 408-0, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

### >Allgemeine Hinweise

Probebeizung auf original geschliffenem Holz mit Original-Lackierung unter Praxisbedingungen durchführen. Für eine Kommission nur Beizen aus einer Charge gebrauchen. Verunreinigte Beizen nicht zurück in das Originalgebinde füllen. Reinigung der Arbeitsgeräte mit Wasser direkt nach dem Gebrauch. Angetrocknete Beizreste können mit Verdünnungen wie z. B. ZD 82 entfernt werden.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.