

>Produktbeschreibung

Hesse PUR Glasfarblack DB 4239x(Glanzgrad)-(Farbton) ist auf Basis von FANTASTIC-COLOR rezeptiert und kann nach vorheriger Reinigung direkt auf Glas appliziert werden. Das stark deckende Produkt ist in nahezu allen Farbtönen lieferbar.

>Einsatzgebiete

Für hochwertige Glaslackierung im Innenausbau, Ladenbau und Möbelbau.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Den Untergrund reinigen und entfetten mit Hesse Reinigungsmittel ZD 101. Die sorgfältige Untergrund Vorbereitung ist mit entscheidend für den Verbund der Lackierung.
-------------------------	---

>Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und einem Lackzwischen Schliff mit sich selbst.
---------------	--

>Zeiten

Verarbeitungszeit	6 h / 20 °C
Topfzeit	6 h / 20 °C
Trocknung	24 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Gießen - alle			
Spaltgießen			
Walzgießen			
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	31 s / DIN 53211 - 6 mm
Aussehen	Deckend
Dichte Serie kg/l	0.942 - 1.155
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	7 - 9 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	32 - 50
VOC EU %	50 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	120 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	300 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	5 : 1 PUR Härter DR 4076-0001
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 17 PUR Härter DR 4076-0001

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DB 42395-9010	9010	24 - 29	seidenmatt	1 l, 5 l, 10 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4076-0001	PUR Härter	0.2 l, 1 l, 2.5 l

>Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l
DV 4900	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l
DV 4935	PUR Spezialverdünner	5 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
ZD 101	Reinigungsverdünner	0.25 l, 1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Bei der Lackierung auf Metall ist im Bedarfsfall eine Probelackierung durchführen!

>Verfahrensbeispiel

Glasabtrennung, in Sandgelb, nach Farbton RAL 1002

Untergrundvorbereitung: Glas sorgfältig säubern und entfetten mit ZD 101

Beschichten: 1 x 130 - 150 g/m² Hesse PUR Glasfarblack DB 42395-1002, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001, Zugabe von 20 - 25 % PUR Verdünner DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

Montier- oder verklebbar: nach 5 d / 20 °C

>Allgemeine Hinweise

PUR Glasfarblacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Die Endhärte der Glaslackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.