

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K PU Metallgrund mit aktivem Korrosionsschutz	Product Description Solvent-borne 2 pack PU metal primer with active corrosion protection
Anwendungsgebiet Im Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau	Field of Application In engine, plant and automotive construction
Geeignete Untergründe Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und weitere NE-Metalle	Substrates Steel, galvanized steel aluminium and other non-ferrous metals
Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung und mechanische Festigkeit, sehr schnelle Trocknung, dadurch sehr schnell mit PU Lacken überlackierbar, sehr guter Korrosionsschutz. Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.	Properties Excellent adhesion and mechanical strength, very fast drying, can be recoated very shortly with PU coatings, excellent corrosion prevention, Recoatable with all conventional or water-borne one and two pack paints.
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 130°C (trocken)	Resistances Temperature resistance up to 130°C (dry)
Farbtöne Kieselgrau, ca. RAL 7032 Andere Farbtöne möglich	Colors Peeble grey (appr. RAL 7032) Other colors possible.
Glanz Matt	Gloss Matt

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA			
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbtton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.		All given data refer to the color pebble grey (RAL 7032). Other colors can differ.			
	Stamm Base	Härter Hardener		Mischung mit Mixture with	
		F11408	F114112	F11408	F114112
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 72 %	~ 67 %	~ 75 %	~ 71 %	73 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 55 %	~ 57 %	~ 71 %	~ 53 %	54 %
Dichte Density	~ 1,50 g/ml	~ 1,15 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,45 g/ml	~ 1,45 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	> 90" 4 mm (DIN 53 211)	~ 400" 4 mm	~ 100" 4 mm		

Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Consumption at 60 µm DFT

$$\sim 6 \text{ m}^2/\text{kg} \rightarrow \sim 165 \text{ g/m}^2$$

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

12 Monate (Härterkomponente)

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

12 months (hardener)

VORBEREITUNG**Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

F110601 Universalverdünnung schnell
F110602 Universalverdünnung normal
F110603 Universalverdünnung langsam - airless

Aromatenfrei

F110611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Härterkomponente

F11408 für gute Haftung, schnelle Trocknung
F114111 schnelle Variante zu F114112
F114112 sehr gute Haftung und Elastizität
F114119 langsam zum Rollen und Streichen

PREPARATION**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel Substrates

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer - Thinner

F110601 Universal thinner fast
F110602 Universal thinner normal
F110603 Universal thinner slow - airless

Aromatic free

F110611 Universal thinner fast

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner.

Hardener

F11408 for good adhesion, fast drying
F114111 fast version to F114112
F114112 very good adhesion and elasticity
F114119 slow for brush and roller

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Verarbeitungszeit - Topfzeit

F11408: 4 - 6 Stunden
F114111: 4 - 6 Stunden
F114112: 6 - 8 Stunden
F114119: 6 - 8 Stunden
Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Processing Time - Potlife

F11408: 4 - 6 Hours
F114111: 4 - 6 Hours
F114112: 6 - 8 Hours
F114119: 6 - 8 Hours
At 20°C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Gewicht Weight	Volumen Volume
F11408	10:1	7:1
F11411x	10:1	8:1

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich
80 - 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use 40 - 60 µm
Exterior use 80 - 100 µm

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 2,0 mm	3,5 - 4,5 bar	3 - 5 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 mm	> 150 bar	0 - 2 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
F11408	15 - 20 min	~ 2 h	15 - 30 min	12 h	7 d
F114111	15 - 20 min	~ 2 h	15 - 20 min	10 h	7 d
F114112	15 - 20 min	2 - 3 h	20 - 30 min	12 h	7 d
F114119	15 - 20 min	3 - 4 h	30 - 40 min	16 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash Off	Überlackierbar Recoatable	Ausgehärtet Cured
60 - 80°C	15 - 20 min	nach Abkühlen after cool down	2 d

Alle Zeiten sind auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung
F110201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner
F110201.

SONSTIGE HINWEISE**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.