



AUTOLACK



DECORATIV



HOLZSCHUTZ



INDUSTRIE

Alles Farbe.  
**MAUTNER**SEIDEN  
GLÄNZEND**2K-PU DICKSCHICHTL.****L42**

Technisches Merkblatt.

**Verwendungszweck:**

2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer offener Zeit für die hochwertige Beschichtung von Fassaden, Maschinen und Konstruktionen, auch im Streich- oder Rollverfahren.

**Charakteristik:**

Bindemittelbasis:

Polyurethan-Acryl-System

Festkörper:

65-70 Gew. %

Lieferviskosität DIN 53 211:

Thixotrop

Spez. Gewicht DIN 51 757:

1,25-1,45 kg./lt.

Glanzgrad DIN 67 530:

70-80% bei 60°C (seidenglänzend)

**Eigenschaften:**

- Lange offene Zeit, dickschichtig applizierbar
- Elektrostatisch verarbeitbar
- Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Lösemittelfest
- Temperaturbeständigkeit:
  - Dauerbelastung: 150°C
  - Kurzzeitbelastung: 180°C
- Haftung (DIN 53 151):
  - Stahl: Gt 0 (sehr gut)
  - Zink: Gt 0 (sehr gut)
  - Aluminium: Gt 1 (gut)

**Lagerung:**

Im verschlossenen Originalgebinde mind. 3 Jahre lagerfähig.

Seite 1 von 4

MAUTNER Lackvertriebsges.m.b.H. • Office@MAUTNER-Alles-Farbe.at • Wien@MAUTNER-Alles-Farbe.at  
 FN 51576y • LG Graz • UID ATU 28754808 • Es gelten die M<sup>4</sup> AGB. Download- & speicherbar auf MAUTNER-Alles-Farbe.at



TECHNIK



ZUBEHOER



**Markenprodukte, Know How, Service & Mehr.**  
 A-8020 Graz • Ägydigasse 18 • TEL: +43 (0) 316 / 71 89 35  
 A-2355 Wr. Neudorf • Industriez. • TEL: +43 (0) 2236 / 63 544  
**MAUTNER-Alles-Farbe.at**



#### Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchtigkeit.

#### Untergrundvorbereitung:

Eisen & Stahl:

Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und mit Silikonentferner entfetten.

Zink:

Ammoniakalische Netzmittelwäsche.

Aluminium:

Reinigen, anschleifen und mit Silikonentferner entfetten.

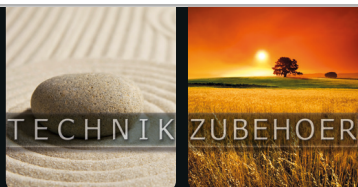
Pulverlackierte Altfassaden, bandbeschichtete Altfassaden:

Vorreinigung mit speziellem Reiniger, mit Wasser nachwaschen. Nachreinigung mit Silikonentferner. Bei kreidender Altlackierung: Verfestigung des Untergrunds mit Tiefengrund.

| Auftragsverfahren:  |             |                        |             |            |
|---------------------|-------------|------------------------|-------------|------------|
| –                   | Druck (bar) | Düse (mm)              | Spritzgänge | Verdünnung |
| Luft / Fließbecher: | 3-5         | 1,3-1,5                | 2-4         | 20-25%     |
| HVLP:               | 2,3-3       | 1,3-1,4                | 2-4         | 20-25%     |
| Airless:            | 120-150     | 0,28-0,33<br>(65-95°C) | 1           | 10-15%     |

| Trocknung mit Pur-Plus Streichhärter: |              |           |             |
|---------------------------------------|--------------|-----------|-------------|
| –                                     | Staubtrocken | Griffest  | Montagefest |
| Objekttemp. 20°C                      | 1½-2 Std.    | 8-10 Std. | 24 Std.     |
| Objekttemp. 60°C                      | –            | –         | 30 Min.     |

| Trocknung mit 2K-PU Härter Standard: |              |          |             |
|--------------------------------------|--------------|----------|-------------|
| –                                    | Staubtrocken | Griffest | Montagefest |
| Objekttemp. 20°C                     | 30-45 Min.   | 3-4 Std. | 16 Std.     |
| Objekttemp. 60°C                     | 15-20 Min.   | 30 Min.  | 45 Min.     |





| Trocknung mit 2K-PU Härter kurz: |              |          |             |
|----------------------------------|--------------|----------|-------------|
| –                                | Staubtrocken | Griffest | Montagefest |
| Objekttemp. 20°C                 | 15-30 Min.   | 2-3 Std. | 12 Std.     |
| Objekttemp. 60°C                 | 10-15 Min.   | 20 Min.  | 30-40 Min.  |

Die Endhärte wird bei allen Varianten nach 7-8 Tagen (20°C) erreicht.

| Allgemeine Informationen   |                                                                                                                                                                             |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Verdünnung:                | MPlus 2K-Verdünnung                                                                                                                                                         |
| Härter:                    | MPlus 2K-PU Härter • Mplus Pur-Plus Streichhärter                                                                                                                           |
| Mischungsverhältnis:       | Nach Gewicht:<br>• 10:1 (Lack:Pur-Plus Streichhärter)<br>• 5:1 (Lack:2K-PU Härter)<br><br>Nach Volumen:<br>• 8:1 (Lack:Pur-Plus Streichhärter)<br>• 4:1 (Lack:2K-PU Härter) |
| Topfzeit:                  | 6-8 Std.                                                                                                                                                                    |
| Theoretische Ergiebigkeit: | 6,0-6,5 m²/kg. (bei 50 µm Trockenschichtdicke)                                                                                                                              |



#### **VbF: entfällt**

Gefahrenstoffverordnung: entzündlich. Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).

#### **Sicherheitsratschläge:**

Während der Arbeit nicht rauchen, essen oder trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

#### **Reinigung der Werkzeuge:**

Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

#### **VOC-Gesetzgebung:**

EU Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 550 g/l (2007) • 500 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält maximal folgende VOC Werte:

Mit Pur-Plus Streichhärter (für Streichen, Rollen) < 445/l

Mit 2K-PU Härter (Spritzapplikation) < 550/l





AUTOLACK



DECORATIV



HOLZSCHUTZ



INDUSTRIE

Alles Farbe.  
**MAUTNER****Entsorgung:**

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und resteentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

**April 2014 • Version 1.0**

Alle Angaben in den MAUTNER Know How-Mappen & Technischen Merkblättern basieren auf unserer jahrelangen Erfahrung und entsprechen dem aktuellen Stand des Wissens. Mit den Know How-Mappen & Technischen Merkblättern bieten wir unseren Kunden Unterstützung, indem wir sie über unsere Produkte und deren richtige Anwendung informieren. Die darin formulierten Anwendungsempfehlungen sind allgemeine Hinweise zur professionellen Verarbeitung. Besondere Bedingungen im einzelnen Projekt (z. B. baustellenspezifische Besonderheiten), spezielle regionale Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien können jedoch zu besonderen Verarbeitungsempfehlungen führen, die in dieser Know How-Mappe oder in diesem Technischen Merkblatt nicht zwingend berücksichtigt werden können. Im Zweifelsfall bitten wir unsere Kunden daher, sich mit ihrem persönlichen MAUTNER Außendienstbetreuer in Verbindung zu setzen, um auf die besonderen Gegebenheiten des Projektes vor Ort eingehen zu können und auftauchende Fragen zur professionellen Anwendung unserer Produkte zu klären.

Seite 4 von 4

MAUTNER Lackvertriebsges.m.b.H. • Office@MAUTNER-Alles-Farbe.at • Wien@MAUTNER-Alles-Farbe.at  
FN 51576y • LG Graz • UID ATU 28754808 • Es gelten die M<sup>4</sup> AGB. Download- & speicherbar auf MAUTNER-Alles-Farbe.at



TECHNIK



ZUBEHOER



**Markenprodukte, Know How, Service & Mehr.**  
A-8020 Graz • Ägydigasse 18 • TEL: +43 (0) 316 / 71 89 35  
A-2355 Wr. Neudorf • Industriez. • TEL: +43 (0) 2236 / 63 544  
**MAUTNER-Alles-Farbe.at**