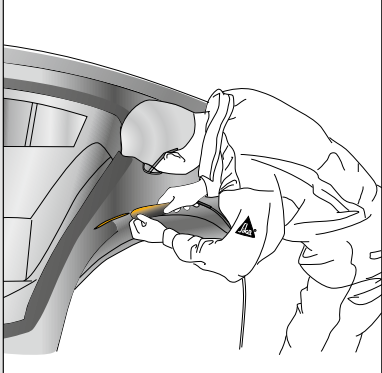
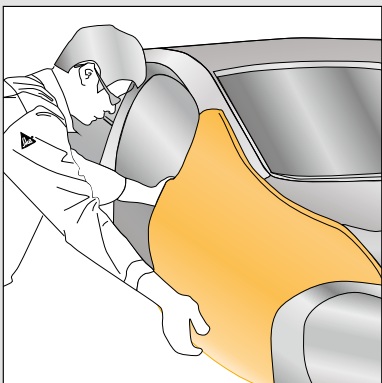
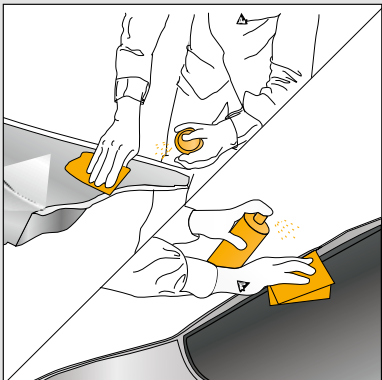
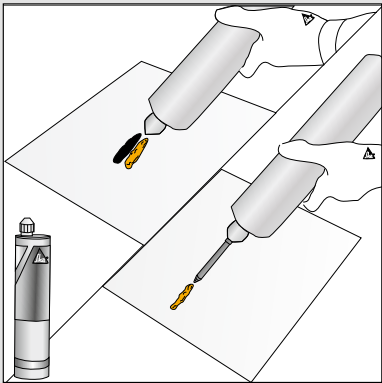
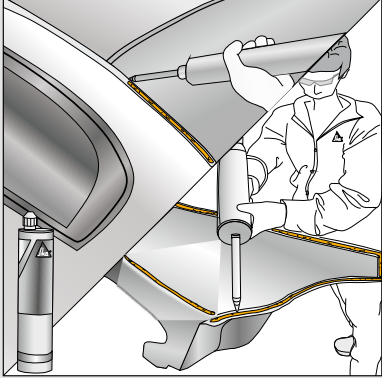
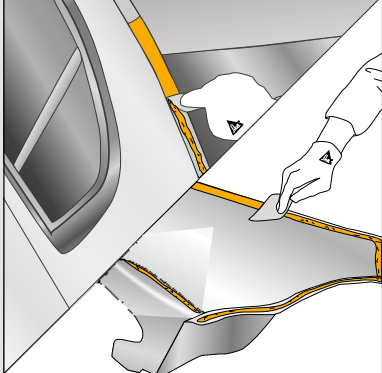
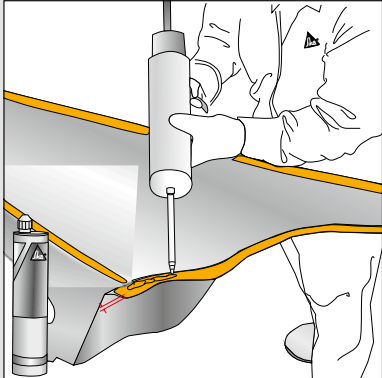
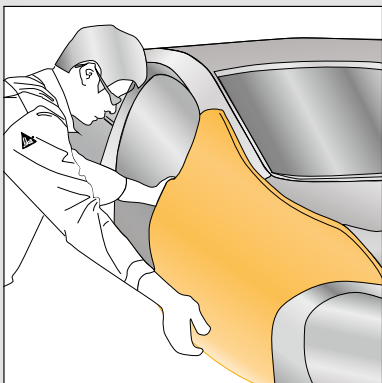
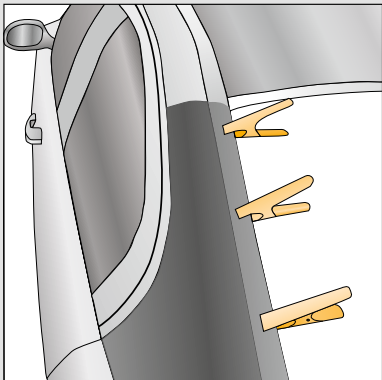
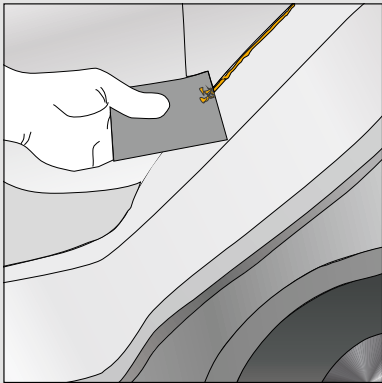
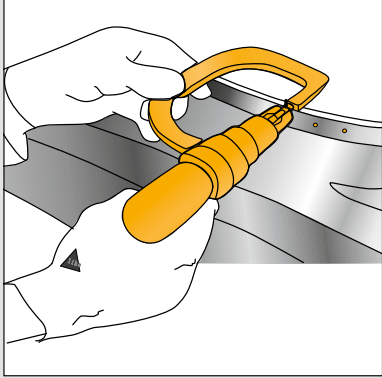


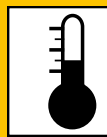
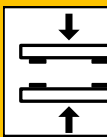
GEBRAUCHSANLEITUNG

SikaPower®-4720

- 1  ■ Entfernen des beschädigten Bauteils gemäß Erstausrüster-vorgabe
- 2  ■ sämtliche zu verklebenden Flächen (des Fahrzeugs wie auch des Ersatzbauteils) bis aufs blanke Metall anschleifen
- 3  ■ Bauteil genau ausrichten
■ Probefügung, exakte Passgenauigkeit sicherstellen
- 4  ■ sämtliche zu verklebenden Flächen vollständig mit einem rückstandslosen Reiniger reinigen
- 5  ■ vor Anbringen des Mischers, Material ausdrücken, bis die A-/ B-Komponenten gleichmäßig austreten
■ Statikmischer aufsetzen, kleine Menge Klebstoff ausdrücken
- 6  ■ Klebstoff auf blank geschliffene Flächen beider Bauteile auftragen
- 7  ■ mit Kunststoffspachtel verstreichen (alle blanken Flächen müssen mit Klebstoff bedeckt sein)
- 8  ■ Auftragen einer zweiten Klebstoffraupe auf das Ersatzbauteil (ca. 5 mm Randabstand)
■ An Punkten die punktgeschweißt werden, keine zweite Raupe auftragen
- 9  ■ Ersatzbauteil muss innerhalb von 60 min. nach dem Klebstoff-auftrag ausgerichtet sein
- 10  ■ Ersatzbauteil mit Klemmzangen fixieren, beginnend in den Ecken (Klemmzangen können nach 4,5 Stunden¹⁾ entfernt werden)
- 11  ■ außenseitig ausgetretenes Material mit Spachtel abstreichen
- 12  ■ gemäß Erstausrüster Vorgaben nieten oder punktgeschweißen (ungehärteter SikaPower®-4720 kann punktgeschweißt werden)



Sämtliche hier gemachten Zeitangaben beziehen sich auf eine Umgebungs- und Substrattemperatur von 23°C. Das Aushärteverhalten ist temperaturabhängig und nimmt bei steigender Temperatur zu und umgekehrt. Die Aushärtung kann durch Zuführung von Hitze bis 85°C mittels Infrarotstrahler, Heizdecken oder Öfen beschleunigt werden. Angaben zur Aushärtung können dem Produktdatenblatt entnommen oder beim Technischen Service der Sika in Erfahrung gebracht werden. Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle Produktdatenblatt der verwendeten Produkte zu konsultieren. Es gelten unsere jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Temperatur	Offenzeit	Fixierzeit	Schleifbar	Wegfahrzeit
				
10 °C	90 min	16 h	48 h	48 h
23 °C	60 min	4.5 h	16 h	24 h
30 °C	30 min	2 h	6 h	8 h
60 °C	n.a.	30 min	1 h	1 h

