



# 2K-PU SPRITZLACK HD L40

Technisches Merkblatt.



## Verwendungszweck:

Hochwertiger 2K-Polyurethan Acryllack für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen.

**Charakteristik:** 

Bindemittelbasis: Polyurethan-Acryl-System

56-65 Gew. % Festkörper: Lieferviskosität DIN 53 211: 140-160s 4 mm Spez. Gewicht DIN EN ISO 2811: 1,0-1,4 kg./lt.

Glanzgrade (DIN EN ISO 2813):

Glänzend (-90): > 80% / 60° Halbmatt (-50): 50-60% / 60° Matt (-10): 10-20% / 60° Stumpfmatt (-05):  $< 2\% / 60^{\circ}$ 

#### **Eigenschaften:**

- Elektrostatisch verarbeitbar
- Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Lösemittelfest
- Kratzfest
- Temperaturbeständigkeit:
  - Dauerbelastung: 150°C
  - Kurzzeitbelastung: 180°C
- Haftung: Achtung aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzü gen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metallgrund durchgeführt werden.



## Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchtigkeit.

## **Untergrundvorbehandlung:**

Eisen & Stahl: Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und mit Silikon-

entferner entfetten.

Zink: Ammoniakalische Netzmittelwäsche.

Aluminium: Reinigen, anschleifen und mit Silikonentferner entfetten.

Seite 1 von 3

MAUTNER Lackvertriebsges.m.b.H. • Office@MAUTNER-Alles-Farbe.at • Wien@MAUTNER-Alles-Farbe.at FN 51576y • LG Graz • UID ATU 28754808 • Es gelten die Ma AGB. Download - & speicherbar auf MAUTNER-Alles-Farbe.at

















# Mischungsverhältnis mit MPlus 2K-PU Härter H80:

3:1 nach Gewicht (Lack : Härter) 2:1 nach Volumen (Lack : Härter)

## Mischungsverhältnis mit MPlus PUR-Plus Streichhärter H84:

5:1 nach Gewicht (Lack : Härter) 4:1 nach Volumen (Lack : Härter)

Auftragsverfahren:				
_	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher / HVLP:	2,0-2,5	1,2-1,3	2-4	10-15%
Airless:	100-120	0,23-0,28	1	10-15%
_	Härter			Verdünnung
Streichen, Rollen*	H84	-	-	0-5%

Trocknung:				
_	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	
Objekttemp. 20°C	25-30 Min.	2-3 Std.	6-8 Std.	
Objekttemp. 60°C	-	-	30 Min.	

Die Endhärte wird nach 5-6 Tagen (20°C) erreicht.



## Aufbauvorschläge:

Eisen & Stahl: Grundierung: MPlus Epoxi-Grund G18 (Schichtstärke: 50-70 μm)

Decklackierung: MPlus 2K-PU Spritzlack HD L40 (Schichtstärke: 50-60 μm)

Zink: Grundierung: MPlus Epoxi-Grund G18 (Schichtstärke: 50-70 µm)

Decklackierung: MPlus 2K-PU Spritzlack HD L40 (Schichtstärke: 50-60 μm)

Aluminium: Grundierung: MPlus Epoxi-Grund G18 (Schichtstärke: 50-70 µm)

Decklackierung: MPlus 2K-PU Spritzlack HD L40 (Schichtstärke: 50-60 μm)

Seite 2 von 3

MAUTNER Lackvertriebsges.m.b.H. • Office@MAUTNER-Alles-Farbe.at • Wien@MAUTNER-Alles-Farbe.at FN 51576y • LG Graz • UID ATU 28754808 • Es gelten die M⁴ AGB. Download- & speicherbar auf MAUTNER-Alles-Farbe.at















	Allgemeine Informationen		
_	Verdünnung:	MPlus 2K-Verdünnung	
	Härter:	MPlus 2K-PU Härter	
Härter bei Streich- oder Rollapplikation:		MPlus PUR-Plus Streichhärter H84	
Topfzeit:		1-8 Std.	
	Theoretische Ergiebigkeit:	6,0-6,8 m²/kg. (bei 50 μm Trockenschichtdicke)	



#### **Besondere Hinweise:**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benützen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit zum Teil erheblich.

#### VbF: entfällt

Gefahrenstoffverordnung: entzündlich. Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).

## Sicherheitsratschläge:

Während der Arbeit nicht rauchen, essen oder trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

## Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

#### Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde mind. 3 Jahre lagerfähig.

## **Entsorgung:**

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und resteentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

## Januar 2015 • Version 1.2

Alle Angaben in den MAUTNER Know How-Mappen & Technischen Merkblättern basieren auf unserer jahrelangen Erfahrung und entsprechen dem aktuellen Stand des Wissens. Mit den Know How-Mappen & Technischen Merkblättern bieten wir unseren Kunden Unterstützung, indem wir sie über unsere Produkte und deren richtige Anwendung informieren. Die darin formulierten Anwendungsempfehlungen sind allgemeine Hinweise zur professionellen Verarbeitung. Besondere Bedingungen im einzelnen Projekt (z. B. baustellenspezifische Besonderheiten), spezielle regionale Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien können jedoch zu besonderen Verarbeitungsempfehlungen führen, die in dieser Know How-Mappe oder in diesem Technischen Merkblatt nicht zwingend berücksichtigt werden können. Im Zweifelsfall bitten wir unsere Kunden daher, sich mit ihrem persönlichen MAUTNER Außendienstbetreuer in Verbindung zu setzen, um auf die besonderen Gegebenheiten des Projektes vor Ort eingehen zu können und auftauchende Fragen zur professionellen Anwendung unserer Produkte zu klären.

#### Seite 3 von 3

MAUTNER Lackvertriebsges.m.b.H. • Office@MAUTNER-Alles-Farbe.at • Wien@MAUTNER-Alles-Farbe.at FN 51576y • LG Graz • UID ATU 28754808 • Es gelten die Ma AGB. Download - & speicherbar auf MAUTNER-Alles-Farbe.at









