RELACID 119 – RR Entroster 100

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Phosphorsäurehaltiger Rostumwandler, der durch die sich bildende Phosphat-Schutzschicht einen idealen Anstrichuntergrund bietet, wenn Sandstrahlen nicht möglich ist.	**Product Description** Phosphoric acid containing rust remover. The emerging phosphate protection layer offers an ideal substrate for painting, if sand blasting is not possible.
Anwendungsgebiet Chemische Behandlung von Stahl	**Typical Uses** Chemical treatment of steel
Bindemittelbasis Phosphorsäure	**Properties** Phosphoric Acid
Farbton Bräunlich	**Color** Brown

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Dichte / Density	~ 1,1 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C / **Viscosity as supplied at 20°C**	~ 11“ 4mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30°C) 15 Monate in original geschlossenen Gebinden. Nicht in Metallgefäßen aufbewahren.	**Shelf life (10 – 30°C)** 15 month in original closed containers. Do not store in metal containers.

VERARBEITUNG	APPLICATION
Untergrund Stahl	**Substrate** Steel
Untergrundvorbehandlung **Allgemein** Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen.	**Substrate Preparation** **General** Substrate must be clean, dry and free of dust, oil and greases. Old paint layers must be removed completely.
Verdünnung Wasser	**Reducer – Thinner** Water
Verarbeitungsbedingungen Tauchbecken aus Kunststoff, metallfreie Pinsel	**Application Conditions** Dipping container out of plastic, metal free brush
Applikation Streichen, Tauchen	**Application** Brush, Dipping

FEYCOLOR GmbH http: www.feycolor.com

Maxhüttenstraße 6 D-93055 Regensburg Tel. +49 (0) 941 60497-0 Fax: +49 (0) 941 60497-30
Industriestraße 9 A-6841 Mäder Tel. +43 (0) 5523 62795-0 E-Mail: info@feycolor.com

RELACID 119 – RR Entroster 100

Verarbeitung
Zuerst starke Flugrostbildungen vorher abkratzen oder mit der Stahlbürste entfernen.
Dann RELACID 119-100 Entroster mit Pinsel gut feucht auftragen und durch wiederholtes Benetzen möglichst lange feucht halten.
Eine bessere Wirkung wird im Tauchverfahren erzielt. Der Stahl wird bis zur völligen Entrostung in der Flüssigkeit belassen. Nicht öfter waschen, sonst wird die sich bildende Phosphat-Schutzschicht beeinträchtigt. Sollten klebrige Stellen entstehen, so sind diese gründlich abzuwaschen. Gut trocknen lassen.
RELACID 119-100 Entroster nicht anwenden, wenn der Stahl blank bleiben soll. Auf lackierten Flächen ist er ungeeignet.

Handling
Scrape off strong surface rust or remove with wire brush.
Then apply RELACID 119-100 rust remover with a brush well damp and keep damp by repetitive moistening, as long as possible.
A better effect is achieved in the dipping process. Leave the steel in the liquid until rust is completely removed. Do not wash more frequently; otherwise the phosphate protective layer impairs itself.
If sticky places should develop, these are to be washed off thoroughly.
Leave to dry well.
Do not use RELACID 119-100 rust remover, if the steel is to remain bright. On painted surfaces it is unsuitable.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Duer

FEYCOLOR GmbH http: www.feycolor.com

Maxhüttenstraße 6 D-93055 Regensburg Tel. +49 (0) 941 60497-0 Fax: +49 (0) 941 60497-30
Industriestraße 9 A-6841 Mäder Tel. +43 (0) 5523 62795-0 E-Mail: info@feycolor.com