

P511Mp



Technisches Blatt | 01/2010

P511Mp **Knauf Multi-Finish M plus**

Gips-Spachtelmasse und Dünnputz für Wand und Decke im Innenbereich für maschinelle Verarbeitung

P511Mp Knauf Multi-Finish M plus

Gips-Spachtelmasse und Dünnputz für Wand und Decke im Innenbereich

Produktbeschreibung

Knauf Multi-Finish M plus ist ein kunststoffvergüteter Dünnputz auf Gipsbasis der Type C6/20/2 nach EN 13279 mit den Eigenschaften einer Spachtelmasse für maschinelle Verarbeitung.

Lieferform

25 kg Sack Material-Nr. 155524

Lagerung

Säcke kühl, trocken und vor Feuchtigkeit geschützt lagern.
Ca. 12 Monate lagerfähig.

Anwendungsbereich

- Spachtelmasse und Dünnputz für die maschinelle Verarbeitung in allen Innenräumen mit üblicher Luftfeuchtigkeit einschließlich häuslicher Feuchträume wie Küchen und Bäder.
- Zum vollflächigen Verspachteln bzw. Verputzen von allen bauüblichen Untergründen, wie Porenbeton, Betonfertigteilen, Ortbetonflächen, Putzen und Gipsplatten.
- empfohlene Schichtdicke:
  0 - 2 mm als Spachtelmasse
  2 - 15 mm als Dünnputz
  beliebige Dicken möglich beim Füllen von Fugen, Löchern und Rissen

Eigenschaften

- fertig gemischter Trockenmörtel
- ergiebig
- besonders geschmeidig
- auf Null ausziehbar
- kunststoffvergütet
- ein- oder mehrlagig verarbeitbar
- Putz- und Spachteltechnik möglich
- schnellerhärtend
- dampfdiffundierend (diffusionsoffen)
- für besonders hochwertige Oberflächen
- maschinell verarbeitbar

Ausführung

Untergrundvorbehandlung

- Der Untergrund muss tragfähig, trocken, fest und sauber sein.
- Betonflächen müssen den Anforderungen der ÖNORM B 3346 genügen, der Schwindvorgang muss weitgehend abgeklungen sein.
- Untergründe mit zu großer Saugfähigkeit (z. B. Porenbeton) mit Knauf Aufbrennsperre, Knauf Tiefengrund oder Knauf Grundiermittel vorbehandeln.
- Um Verformungen durch stärkere Durchfeuchtung zu vermeiden, Gipsplatten mit z. B. Knauf Tiefengrund vorbehandeln.

Verarbeitung als Spachtelmasse

Knauf Multi-Finish M plus mit einer geeigneten Mischpumpe (z. B. PFT Ritmo Powercoat) anmischen, fördern und aufspritzen. In einem ersten Arbeitsgang tiefe Fugen, Löcher und Risse mit Knauf Multi-Finish M plus füllen. Bei Bedarf in einem zweiten Arbeitsgang an die angrenzenden Flächen angleichen. Bei hohen Qualitätsanforderungen eventuell noch eine dritte dünne Schicht Knauf Multi-Finish M plus aufspachteln. Die Verarbeitungszeit beträgt jeweils ca. 30 Minuten. Die vorhergehende Schicht muss vor Auftrag der nächsten Schicht durchgetrocknet sein.

Verarbeitung als Dünnputz

Knauf Multi-Finish M plus mit einer geeigneten Mischpumpe (z. B. PFT Ritmo Powercoat) anmischen, fördern und in einer Schichtdicke von 2 - 15 mm aufspritzen. Innerhalb von ca. 30 Minuten mit Glättkelle, Traufel oder Stielglätter ebnen. Nach ca. 60 Minuten mit dem gleichen Werkzeug abziehen (schneiden), und nach ca. 90 Minuten mit der Schweizer Traufel glätten. Werden besonders glatte Oberflächen gewünscht, ca. 30 - 90 Minuten nach dem ersten Glätten ein zweites Glätten mit der Schweizer Traufel (nach leichtem Annässen der Oberfläche) durchführen.
Bei großen Flächen und hohen Qualitätsanforderungen, unmittelbar nach dem Abziehen eine dünne zweite Schicht auftragen und die Fläche mit diesem frischen Material ein- bis zweimal abglätten.
Die angegebenen Verarbeitungszeiten sind Richtwerte, die in Abhängigkeit von den Baustellenbedingungen (Schichtdicke, Saugfähigkeit des Untergrundes, Temperatur, …) schwanken können.

Verarbeitungszeit

Ca. 90 Minuten je nach Untergrund

Verarbeitungstemperatur / Klima

Die Raum- und Untergrundtemperatur darf +5 ° C nicht unterschreiten. Geräte/Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Beschichtungen/Bekleidungen

- Vor der weiteren Beschichtung und Bekleidung muss Knauf Multi-Finish M plus vollkommen ausgetrocknet und staubfrei sein.
- Die erforderliche Grundierung auf Knauf Multi-Finish M plus und die nachfolgende Beschichtung abstimmen.
- Bei keramischen Belägen Mindestputzdicke 2 mm, einlagig. Putzflächen lediglich begradigen und mit Glätterrücken abziehen (nicht filzen und/oder glätten, nur abschaben). Siehe auch ÖNORM B 3346.

Technische Daten

Körnung	0 - 0,2 mm
Druckfestigkeit	> 2,5 N/mm²
Biegezugfestigkeit	> 1,0 N/mm²
Wärmeleitfähigkeit	λ = 0,34 W/mK
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (EN 12524)	μ = 10
Ergiebigkeit	100 kg = ca. 125 l Mörtel

Materialbedarf/Verbrauch

Auf rauem Beton bei 3 mm Putzdicke:	ca. 2,4 kg/m²
Praktischer Erfahrungswert je mm Putzdicke:	ca. 0,8 kg/m²

Tel.: 050 567 567
Fax: 050 567 50 567
www.knauf.at
service@knauf.at

Knauf Gesellschaft m.b.H., Knaufstraße 1, A-8940 Weißenbach/Liezen, Büro: Strobachgasse 6, A-1050 Wien

Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unseres Materials. Verbrauchs-, Mengen- und Ausführungsangaben sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdrucke und fotomechanische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen der ausdrücklichen Genehmigung der Knauf Gesellschaft m.b.H., A-8940 Weißenbach/Liezen.

P511Mp/dtsch./A/01.10/AU/A

Konstruktive, statische und bauphysikalische Eigenschaften von Knauf Systemen können nur erreicht werden, wenn die ausschließliche Verwendung von Knauf Systemkomponenten oder von Knauf ausdrücklich empfohlenen Produkten sichergestellt ist.