

Technische Information

Hesse FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4071

Produktbeschreibung

FANTASTIC-BRILLANT ist ein auf Basis Lösemittel rezeptierter, sehr kratzfester transparenter Hochglanzlack. In der Abhärtung mit dem PUR Härter DR 4071 ist FANTASTIC-BRILLANT eine abgestimmte Ergänzung zur FANTASTIC-Familie und ein idealer Überzugslack für FANTASTIC-COLOR. Nach Trocknung ist der lichtechte Hochglanzlack auf Wunsch polier- und schwabbelfähig. Ergänzende Abhärtungsoptionen ermöglichen zusätzlich dem Verarbeiter FANTASTIC-BRILLANT nach individuellen Prozessbedingungen und Produkteigenschaften zu mischen und situativ anzupassen. Der gute Stand an senkrechten Flächen macht FANTASTIC-BRILLANT prozesssicher.

Einsatzgebiete

FANTASTIC-BRILLANT kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad als Endlack auf lösemittelhaltigen Hesse PUR Farblacken oder auf farblosen Hesse PUR Grundierungen eingesetzt werden.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Spezialanwendungen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- gebleicht
- helle Laubhölzer feinporig
- Kunstfurnier/Fineline

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Auf geeigneten Hesse PUR Farblacken und Grundierungen. Der Untergrund muss vor der Applikation geschliffen, sauber und fettfrei sein.

Applikation

Applikation		Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage				
Airless		0,23 - 0,28 mm		
Airlessniederdruck				
Airmix		0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
Druckluftspritzen		1,8 - 2 mm	1,8 - 2 bar	

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4071

Zeiten

Topfzeit	 8 h / 20 °C
Verarbeitungszeit	 8 h / 20 °C
Trocknung	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung Nach ausreichender Trocknung und einem Lackzwischen Schliff mit sich selbst.

Verarbeitungshinweise

Auf Grund des sehr hohen Festkörpergehalts von FANTASTIC-BRILLANT in der Abhärtung mit PUR Härter DR 4071, empfehlen wir eine Verdünnerzugabe von 40-50 % DV 4935 bezogen auf die Lack-/ Härtermischung. Für einen sehr füllkräftigen Hochglanzaufbau, an senkrechten und auf waagerechten Flächen, sind zwei Lackaufträge mit einer kurzen Zwischentrocknung völlig ausreichend. Zu hohe Lackauftragsmengen führen zu Trocknungsverzögerungen! In diesem Zusammenhang ist die Arbeitsempfehlungen unter dem Abschnitt „Verfahrensbeispiel“ in dieser technischen Information zu beachten.

FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 ist in der Abhärtung 4 : 1 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) mit PUR Härter DR 4071 nach 48 h / 20 °C bereits polier- und schwabbelfähig.

Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich, z. B. mit den Grundierungen DG 4717-0005, DG 4760 oder den Farblackserien FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton), UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton), UNA-THIX-COLOR DB 4520x(Glanzgrad)-(Farbton).

Technische Information

Hesse FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4071



Besondere Hinweise

Die Angaben in dieser technischen Information zu FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 beziehen sich auf die Abhärtung im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit dem PUR Härter DR 4071.

Es ist erforderlich, dass der Anwender den Verpackungsprozess sowie die Abhärtungsoptionen von FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 vorab überprüft!

Optionale Abhärtungen von FANTASTIC-BRILLANT sind mit den PUR Härtern möglich:

- + DR 4071 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) **4 : 1**, (gravimetrisch) **100 : 25** (extern zertifiziert)
- + DR 4070 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) **2 : 1**, (gravimetrisch) **100 : 49** (Universalabhärtung)
- + DR 4078 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) **5 : 2**, (gravimetrisch) **100 : 40** (Hohe chemische Beständigkeit)
- + DR 4076-0001 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) **10 : 3**, (gravimetrisch) **100 : 31** (Höchste Qualität)
- + DR 4085 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) **3 : 1**, (gravimetrisch) **100 : 35** (Schnellster Hochglanzaufbau)
- + DR 4096-0002 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) **2 : 1**, (gravimetrisch) **100 : 50** (Geringster Staubeinfall)

Detaillierte Informationen der optionalen Abhärtungen sind unter dem Menüpunkt „Service“ unter „Allgemeine Technik-Infos“ zu entnehmen:

https://hesse-gmbh.lej.s3-cloud.io:8090/hesse-lignal-production/Dokumente/Technische_Beschreibungen_DE/Allgemein_-_Abhaertungsoptionen_FANTASTIC-BRILLANT_DU_48799.pdf

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und X/3, neueste Fassung, IMO-EntschlieBung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-EntschlieBung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundshr. 1120, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 120 g/m².

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4071

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 85 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 7 - 10 m²/L Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 1,70 %
NfA	 48,1 %
VOC EU	 51,9 %
VOC FR	 A+
Transportbedingungen	 frostfrei - bis max. 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	 2
Menge pro Schicht (min)	 80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	 120 g/m²
Gesamtauftragsmenge	 240 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 4 : 1 PUR Härter DR 4071
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 26 PUR Härter DR 4071

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D);
Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN
13501-1, auf geprüften Trägermaterialien

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten
bei chemischer Beanspruchung)

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4071



Verfahrensbeispiel

Schrankfront in Hochglanz aus MDF foliert mit ABS-Kanten, in RAL 9016

Flächenschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschiff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschiff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farblackierung: 1 x 120 - 180 g/m² FANTASTIC-COLOR DB 48882-9016, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 20 - 30 % DV 4900 / DV 490 oder DV 4935

Trocknung: 16 h / 20 °C

Glätten: 600 - 800 Korn

Hochglanzlackierung: 1 x 90 - 100 g/m² FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 40 - 50 % DV 4935

Zwischentrocknung: 20 - 40 min / 20 °C

Hochglanzlackierung: 1 x 100 - 120 g/m² FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 40 - 50 % DV 4935

Trocknung: > 48 h / 20 °C

Nach Bedarf ist jetzt FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 polier- und schwabbelfähig

Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
DU 48799		hochglänzend

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4071	PUR Härter
Verdünner	DV 4935	PUR Spezialverdünner
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 5200	Hochglanz Pflegemittel
	ZD 9501	SUN-EX

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 4071



Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.