

TEROSON WX 960

Bekannt als Standard-Unterboden-Schutzwachs

Juni 2016

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON WX 960 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Anwendung	Lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel
Technologie	Lösungsmittelhaltiges Beschichtungsmaterial zur Ausbesserung und Nachbehandlung aller Schutzbeläge
Basis	Wachse, Lanolin, Polymere

TEROSON WX 960 ist ein lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel auf Basis von Wachs und Lanolin unter Zusatz von Polymeren und Rostschutzadditiven. Daraus resultiert eine hohe Zähigkeit und ein für ein Wachs relativ hoher Abriebwiderstand. Das Material kriecht in die Poren der PVC-Beschichtung, verdrängt Feuchtigkeit, schließt die Poren und ist wasserabstoßend, zähhaftend und griffest.

Nach der Durchtrocknung bildet TEROSON WX 960 einen hellbeige transluzenten, nicht klebrigen, wasserabstoßenden Film. Durch seine Transluzenz entspricht das Produkt den Anforderungen des TÜV: der Unterboden bleibt kontrollierbar. Der Trockenfilm besitzt gute Haft- und Korrosionsschutzeigenschaften und ist aufgrund seiner Zähigkeit und Beständigkeit sehr langlebig.

ANWENDUNG

TEROSON WX 960 wird überwiegend am Fahrzeugunterboden und speziell zur Nachbehandlung und Pflege aller Schutzbeläge eingesetzt, wie z. B. auf PVC-, PVC/Wachs-, Bitumen/Kautschuk- und Kautschuk/Harz-Basis.

TEROSON WX 960 kann auch zur Behandlung von Fahrwerksteilen wie Achsen, Radaufhängungen, Federn verwendet werden. Diese Teile vergrauen im Laufe der Jahre und zeigen oft erste Rostansätze. Durch die Behandlung erfolgt eine Farbauffrischung, wodurch die Optik erheblich verbessert wird. Gleichzeitig erhalten die Fahrwerksteile einen Korrosionsschutz.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Farbe hellbeige transluzent

Geruch	milder Eigengeruch
Konsistenz	flüssig, thixotrop
Dichte	ca. 0,86 g/cm ³
Korrosionsbeständigkeit	Rostgrad 0
Schichtdicke	50 bis 100 µm
Temperaturbeständigkeit	>100 °C
Trockenzeit	approx. 24 bis 48 h
Verarbeitungstemperatur	10 bis 25 °C
Gebrauchstemperatur	-25 bis 80 °C
kurzfristig (bis zu 1 h)	100 °C

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung

Die mit TEROSON WX 960 zu behandelnden Flächen sind vorher gut zu reinigen, Rost ist zu entfernen. Die Flächen müssen trocken und frei sein von Fett, Schmutz und weitgehend von Staub. TEROSON WX 960 darf nur auf trockene Flächen aufgetragen werden. Bei älteren Fahrzeugen ist auf Rostansatz zu achten. Dieser muss mit Hilfe einer Drahtbürste entfernt werden. Vor Verarbeitungsbeginn sollte das Fahrzeug besonders an den Fensterscheiben abgedeckt werden.

VERARBEITUNGAllgemein:

Auf senkrechten Flächen kann der Unterbodenschutz in einem Arbeitsgang aufgebracht werden. Um Spritzschatten zu vermeiden, ist es zweckmäßig, im Kreuzgang zu spritzen. Nach Trocknung über Nacht ist das Fahrzeug wieder benutzbar. Für die endgültige Durchtrocknung sind zwischen 24 und 48 Stunden erforderlich.

Verarbeitung aus der 1 L Dose:

Die Verarbeitung von TEROSON WX 960 aus der 1-l-Dose erfolgt mit der Teroson-UBS-Pistole. Die Dose muss vor der Verarbeitung aufgeschüttelt werden. Empfohlene Nassfilmstärke ca. 200 µm, Verarbeitungsdruck ca. 3,5 - 5 bar.

Verarbeitung aus der Druckbecherpistole:

TEROSON WX 960 kann auch mit einer Druckbecherpistole verarbeitet werden, wenn die Venturi-Hakensonde (16139 SATA) verwendet wird. Idealer Verarbeitungsdruck ca. 3 - 4 bar. Mit dem 750 mm langen flexiblen Führungsschlauch kann der Haken mit der 7-mm-Venturidüse sehr gut geführt werden.

Hinweis

Nicht auf Gelenk, Auspuff, Katalysator und Bremsanlagen spritzen. Die Teroson-UBS-Pistole sofort nach Gebrauch freiblasen und anschließend mit TEROSON VR 20 durchspülen.

Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen!

Die Bedienungsanleitung der Pistole ist zu beachten!

REINIGUNG

Spritzer und Spritznebel sollten sofort mit Benzin bzw. TEROSON VR 20 entfernt werden. TEROSON WX 960 kann auch problemlos mit Testbenzin oder Petroleum entfernt werden. Größere Flächen können auch mit einem Dampfstrahlreiniger gesäubert werden. Aus diesem Grund darf ein mit TEROSON WX 960 behandelter Unterboden nicht mit Dampfstrahlgeräten gereinigt werden, es sei denn man möchte vor einer Neubehandlung den alten Belag entfernen.

LAGERUNG

Frostempfindlich	ja
Empfohlene Lagertemperatur	15 bis 25 °C
Haltbarkeit	24 Monate

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf. Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien. Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel & Cie AG

CH-4133 Pratteln. Switzerland
Phone: +41-61-825-7000
www.henkel.com